

ИНСТРУМЕНТЫ	3
МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	3
СИСТЕМА ПРОФИЛЕЙ	5
ТАБЛИЦА ОСТЕКЛЕНИЯ	9
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ	10
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОДГОТОВКЕ ПРОЕМА	12
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ	13
ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ	14

## АВТОМАТИЧЕСКИЕ РАЗДВИЖНЫЕ ДВЕРИ АНДС35



Руководство по монтажу и эксплуатации

## СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ.....	2
ИНСТРУМЕНТЫ .....	3
МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ .....	3
СИСТЕМА ПРОФИЛЕЙ .....	5
ТАБЛИЦА ОСТЕКЛЕНИЯ .....	9
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ .....	10
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОДГОТОВКЕ ПРОЕМА .....	12
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ .....	13
ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ .....	14

## ВВЕДЕНИЕ

Компания DoorHan благодарит вас за приобретение нашей продукции.

Мы уверены, что вы останетесь довольны качеством данного изделия. По вопросам приобретения, дистрибьюции и технического обслуживания обращайтесь в центральный офис компании DoorHan по адресу:

Московская обл., Одинцовский р-н, с. Акулово, ул. Новая, д. 120

**Тел.:** +7 495 933-24-00, 933-24-33, 981-11-33

**Факс:** +7 495 937-95-50

**E-mail:** [info@doorhan.ru](mailto:info@doorhan.ru)

**Сайт:** [www.doorhan.ru](http://www.doorhan.ru)

Данную инструкцию рекомендуется использовать с техническим каталогом DoorHan. В инструкции приведен порядок выполнения работ по сборке и монтажу раздвижных дверей AHDS35. Строгое выполнение инструкций снизит вероятность возникновения несчастных случаев при сборке и последующем монтаже конструкции. Данное руководство не может полностью гарантировать безопасность работы и не освобождает оператора от необходимости соблюдать все местные или национальные правила, законы и кодексы по технике безопасности.

Оператор несет ответственность за изучение и правильное понимание инструкции перед началом эксплуатации. Важно чтобы настоящее руководство всегда находилось у монтажника/оператора, чтобы при необходимости он мог проверить правильность эксплуатации оборудования. Если вы потеряли инструкцию, следует запросить дополнительный экземпляр.

Изготовитель не осуществляет непосредственного контроля за работой раздвижных дверей, их обслуживанием и размещением. Вся ответственность за безопасность эксплуатации и за техническое обслуживание дверей несет оператор.

Соблюдение оператором правил эксплуатации оборудования обеспечит безопасность не только оператора, но и находящихся рядом людей, животных или техники. Компания DoorHan оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию дверей и данную инструкцию.

Содержание данной инструкции не может представлять собой основание для юридических претензий.

## ИНСТРУМЕНТЫ

1. Дрель



2. Клепательный инструмент



3. Рулетка



4. Резиновая киянка



5. Насадки на дрель M10



6. Строительный уровень



7. Набор сверл



8. Маркер



9. Комплект слесарного инструмента



10. Очки защитные



11. Перчатки



12. Каска

13. Саморез D=4,2 мм,  
L=16 мм, с полукруглой головкой14. Саморез D=4,2 мм,  
L=16 мм, с полукруглой головкой

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Монтажные работы допускается производить только в спецодежде, не стесняющей движений, а также в защитной каске и перчатках. При сверлении материалов, дающих отлетающую стружку, при рубке и резке металла следует применять защитные очки, для защиты органов дыхания от строительной пыли — респиратор.

Слесарные молотки и кувалды должны иметь гладкие, слегка выпуклые поверхности бойков, без выбоин, сколов, наклепа, сколов и трещин. Длина рукоятки молотка должна быть не менее 250 мм; молотки должны быть прочно надеты на рукоятки и закреплены клиньями. Все инструменты, имеющие заостренные концы для рукояток, должны иметь рукоятки длиной не менее 150 мм. Деревянные рукоятки должны быть стянуты бандажными кольцами. Ударные инструменты не должны иметь косых и сбитых затылков, трещин, заусенцев. Гаечные ключи не должны иметь трещин и забоин, должны соответствовать размерам гаек и головок болтов; губки ключей должны быть параллельны, не разработаны и не закатаны.

Для переноски рабочего инструмента к месту работы необходимо применять специальную сумку или ящик. При работе для укладки инструмента следует использовать специальные пояса. Класть инструменты в карманы спецодежды запрещается.

## Меры безопасности при работе на высоте

При работах на высоте 1,5 м и более от поверхности пола следует пользоваться предохранительным монтажным поясом. В случае, когда нет возможности закрепления предохранительного пояса за элементы строительной конструкции, следует пользоваться страховочным канатом, предварительно заведенным за элементы строительной конструкции. Выполнение работ в данном случае производится тремя монтажниками. Приспособления и инструмент должны быть закреплены (привязаны) во избежание их падения при работе на конструкциях, под которыми расположены находящиеся под напряжением токоведущие части.



**Применение предохранительных поясов со стропами из металлической цепи при работе на конструкциях, под которыми расположены находящиеся под напряжением токоведущие части, ЗАПРЕЩЕНО.**

- Подача наверх элементов ворот, инструмента и монтажных приспособлений должна осуществляться с помощью

«бесконечного каната». Стоящий внизу работник должен удерживать канат для предотвращения раскачивания груза и приближения к токоведущим частям.

**Запрещается:**

- стоять под лестницей, с которой производятся работы;
- подбрасывать какие-либо предметы для подачи работающему наверху. Подача должна осуществляться при помощи прочной веревки.

**Меры безопасности при работе с использованием лестниц и стремянок**

Приставные лестницы и стремянки должны быть снабжены устройством, предотвращающим возможность сдвига и опрокидывания при работе. Нижние концы приставных лестниц и стремянок должны иметь оковки с острыми наконечниками для установки на грунте, а при использовании лестниц на гладких поверхностях (металле, плитке, бетоне) на лестницы надеваются башмаки из резины или другого нескользящего материала.

**Запрещается:**

- работать с приставной лестницы, стоя на ступеньке, находящейся на расстоянии менее 1 м от верхнего ее края;
- работать с механизированным инструментом с приставных лестниц;
- работать с двух верхних ступенек стремянок, не имеющих перил или упоров;
- находиться на ступеньках приставной лестницы или стремянки более чем одному человеку;
- стоять под лестницей, на которой производится работа;
- класть инструмент на ступени лестниц и стремянок.

**Меры безопасности при работе с электроинструментом**

К работе с электроинструментом допускаются лица, прошедшие специальное обучение и инструктаж на рабочем месте, имеющие соответствующую квалификационную группу по электробезопасности.

При проведении монтажных работ следует пользоваться электроинструментом, работающим при напряжении не выше 380/220 В.

Выбор класса электроинструмента производится в зависимости от категории помещения (по степени опасности поражения электротоком).

- Металлический корпус электроинструмента, работающего при напряжении выше 42 В переменного тока и выше 110 В постоянного тока в помещениях с повышенной опасностью, особо опасных и в наружных установках, должен быть заземлен. Вилка подключения должна быть с заземляющим контактом. Подключать инструмент следует к электросети, имеющей заземление. Используемые удлинители должны иметь вилку и розетку с заземляющими контактами. При работе с таким инструментом следует пользоваться резиновыми перчатками и галошами.

Защитные средства должны быть испытаны в установленном законодательством порядке. Перед началом работы следует производить:

- проверку комплектности и надежности крепления деталей; проверку внешним осмотром исправности кабеля (шнура), его защитной трубки и штепсельной вилки, целостности изоляционных деталей корпуса, рукоятки и крышек щеткодержателей, проверку наличия защитных кожухов и их исправности;
- проверку исправности цепи заземления между корпусом и заземляющим контактом штепсельной вилки;
- проверку четкости работы выключателя;
- проверку работы электроинструмента на холостом ходу.

При работе применять только исправный инструмент, проверенный и опломбированный.

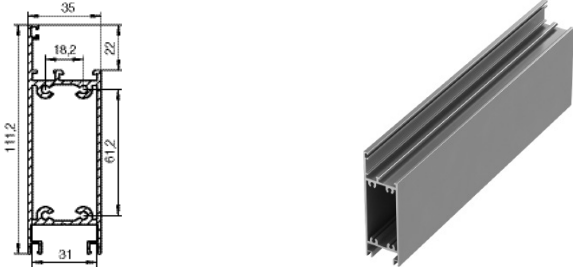
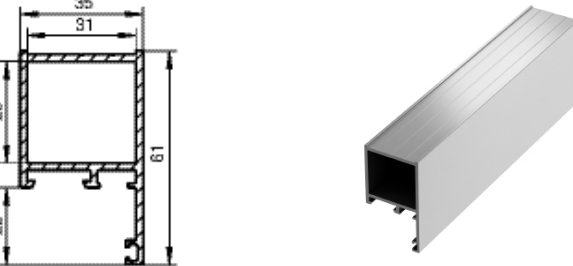
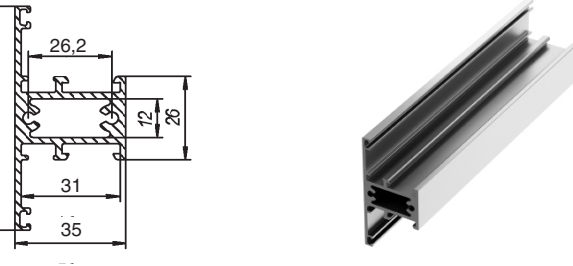
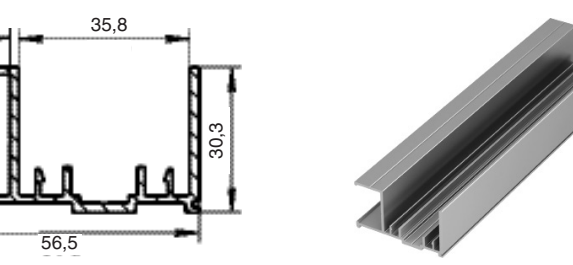
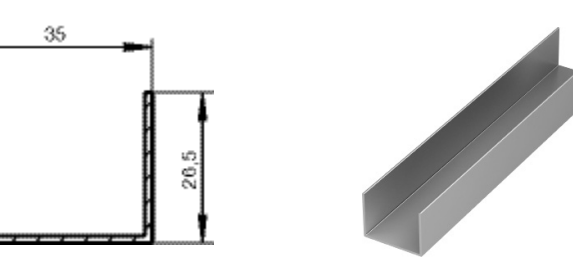
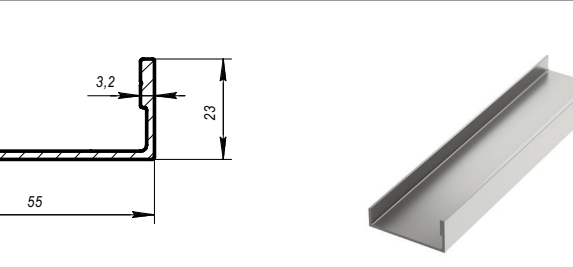
При производстве работ не допускать переломов, перегибов электропровода, а также прокладки его в местах складирования конструкций, материалов, движения транспорта.

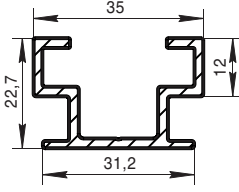
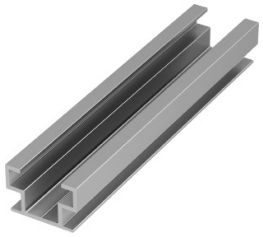
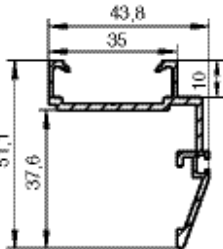

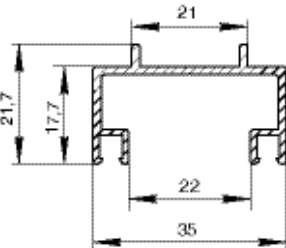

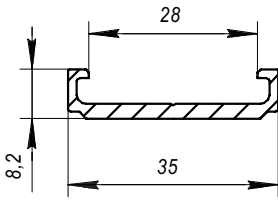

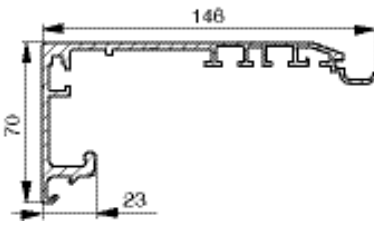
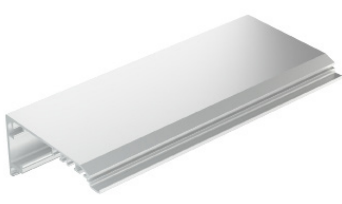
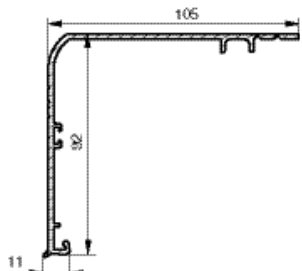

При работе в дождливую погоду (при снегопаде) места прокладки кабеля и места производства работ электроинструментом должны быть оборудованы навесами.

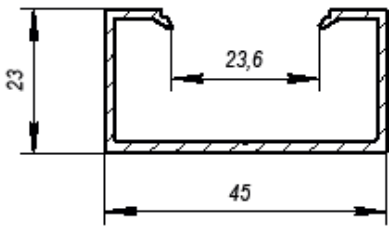

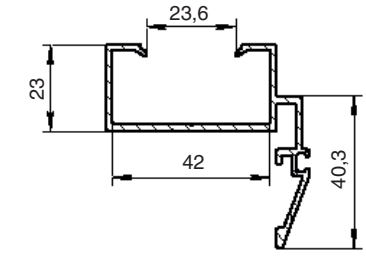

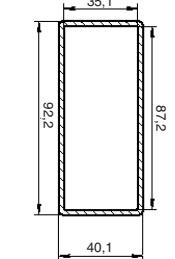

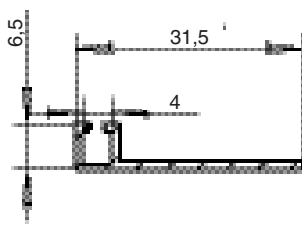
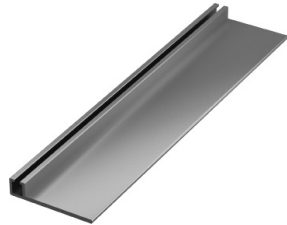
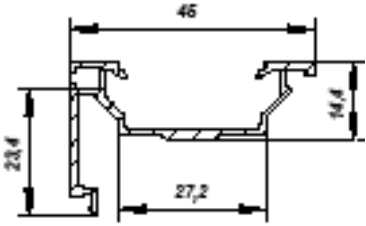

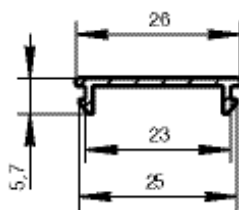

**Меры безопасности при проведении электромонтажных работ**

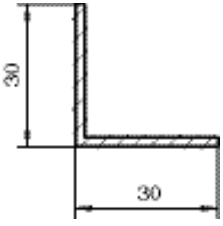
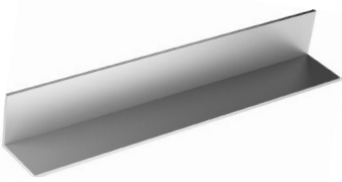
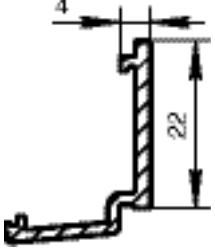

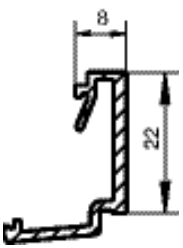

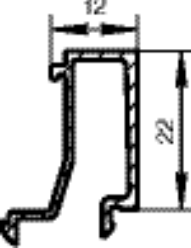

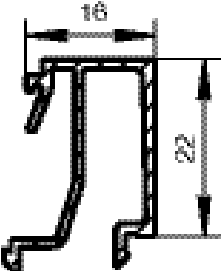

Электромонтажные работы следует выполнять в соответствии с правилами устройства электроустановок (ПУЭ) и с соблюдением правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей (ПТБ при эксплуатации электроустановок потребителей).

## СИСТЕМА ПРОФИЛЕЙ

Артикул	Сечение
<p>AHDS35 0101 Профиль створки верхний/нижний</p>	
<p>AHDS35 0102 Профиль створки боковой</p>	
<p>AHDS35 0103 Профиль створки импостный</p>	
<p>AHDS35 0201 Профиль рамы</p>	
<p>AHDS35 0203 Вставка в раму</p>	
<p>AHDS35 0208 Ограничитель подвижной створки</p>	

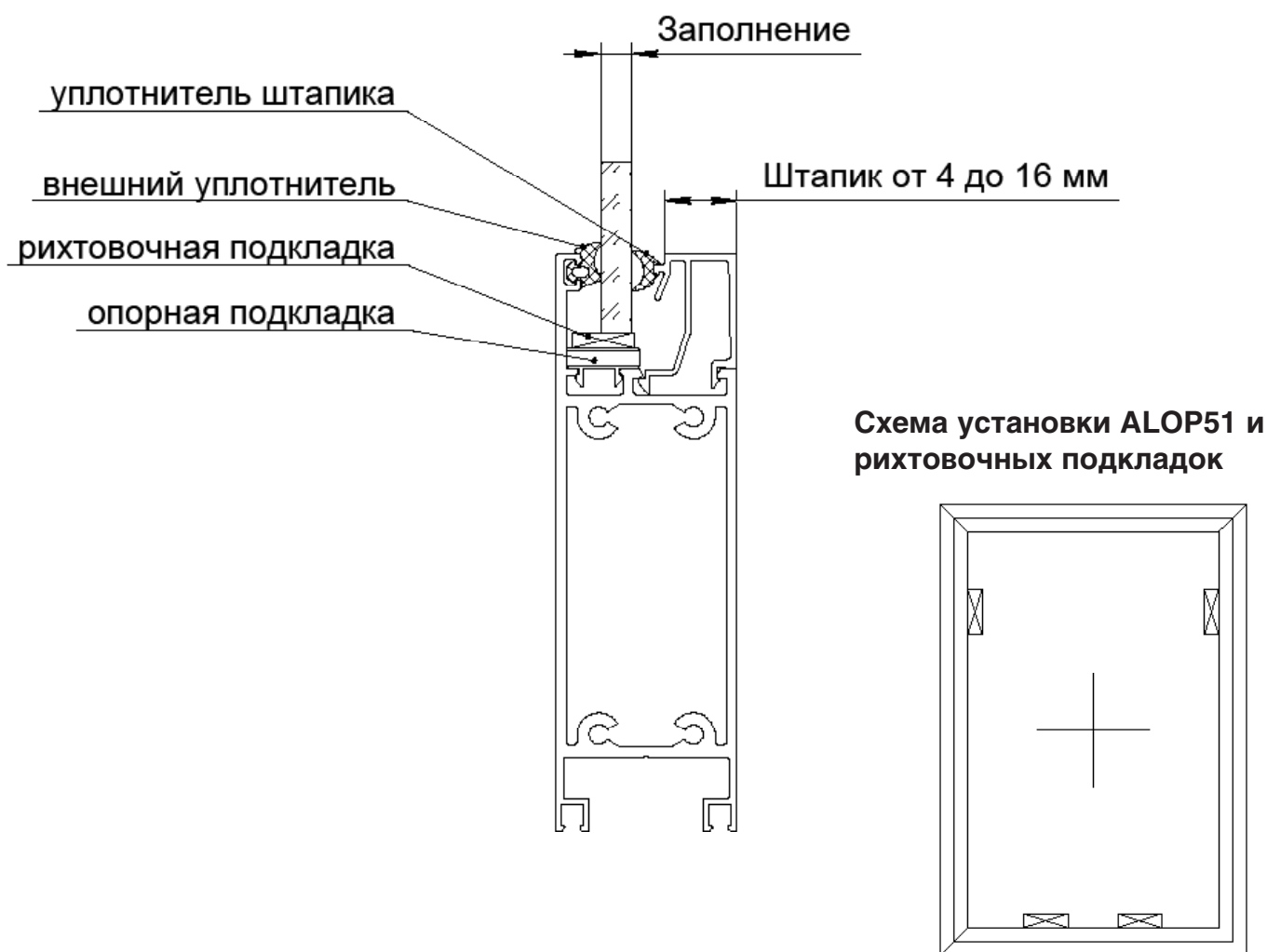
<p>AHDS35 0302 Профиль переходной крепежный</p>		
<p>AHDS35 0303 Профиль переходной задний подвижной створки</p>		
<p>AHDS35 0305 Профиль переходной цокольный</p>		
<p>AHDS35 0308 Профиль переходной передней подвижной створки модифицированный</p>		
<p>AHDS35 2004 Стенка привода</p>		
<p>AHDS35 2005 Крышка привода</p>		

<p>ANDW45 0207 Профиль рамы ограничителя под фотоэлемент</p>		
<p>ANDW45 0208 Профиль рамы примыкающий под фотоэлемент</p>		
<p>ANDW45 0505 Профиль армирующий импоста усиленного</p>		
<p>ANDW45 1003 Держатель щеточного уплотнителя</p>		
<p>ANDW45 1006 Держатель щетки для усиления импоста</p>		
<p>DH3579 Крышка малая</p>		

<p>АН-04-03 Уголок 30x30x2</p>		
<p>АНSH22 0104 Штапик 4 мм (под заполнение 15–18 мм)</p>		
<p>АНSH22 0108 Штапик 8 мм (под заполнение 11–14 мм)</p>		
<p>АНSH22 0112 Штапик 12 мм (под заполнение 8–10 мм)</p>		
<p>АНSH22 0116 Штапик 16 мм (под заполнение 4–7 мм)</p>		



## ТАБЛИЦА ОСТЕКЛЕНИЯ

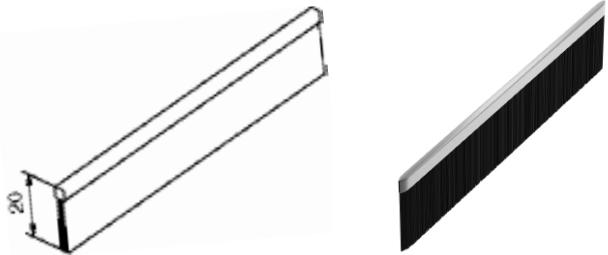
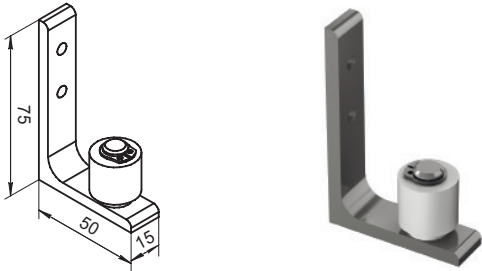
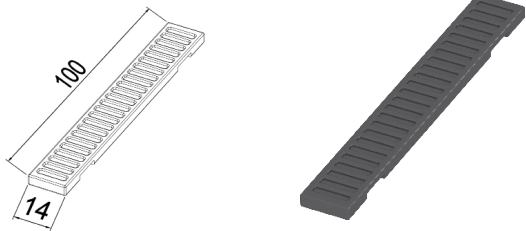
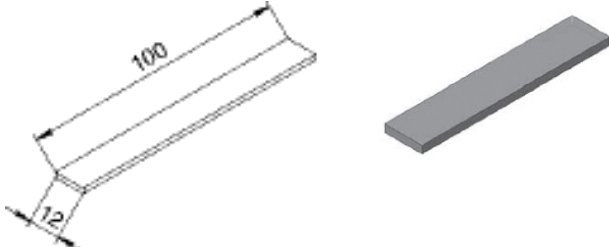


## Схема уплотнения для АНДС35

Толщ. заполнения, мм	Уплотнитель	Штапик	Подкладки
4	ALOP08-1 + АНР01-1	АНШ22 0116	131-133-0112
5	ALOP08-1 + АНР01-1	АНШ22 0116	131-133-0112
6	ALOP11-1 + АНР01-1	АНШ22 0116	131-133-0112
7	ALOP11-1 + АНР01-1	АНШ22 0116	131-133-0112
8	ALOP14-1 + АНР01-1	АНШ22 0112	131-133-0112
9	ALOP14-1 + АНР01-1	АНШ22 0112	131-133-0112
10	ALOP08-1 + АНР01-1	АНШ22 0112	131-133-0112
11	ALOP14-1 + АНР01-1	АНШ22 0108	131-133-0112
12	ALOP08-1 + АНР01-1	АНШ22 0108	131-133-0112
13	ALOP08-1 + АНР01-1	АНШ22 0108	131-133-0120
14	ALOP11-1 + АНР01-1	АНШ22 0108	131-133-0120
15	ALOP14-1 + АНР01-1	АНШ22 0104	131-133-0120
16	ALOP08-1 + АНР01-1	АНШ22 0104	131-133-0120
17	ALOP08-1 + АНР01-1	АНШ22 0104	131-133-0120
18	ALOP11-1 + АНР01-1	АНШ22 0104	131-133-0120

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

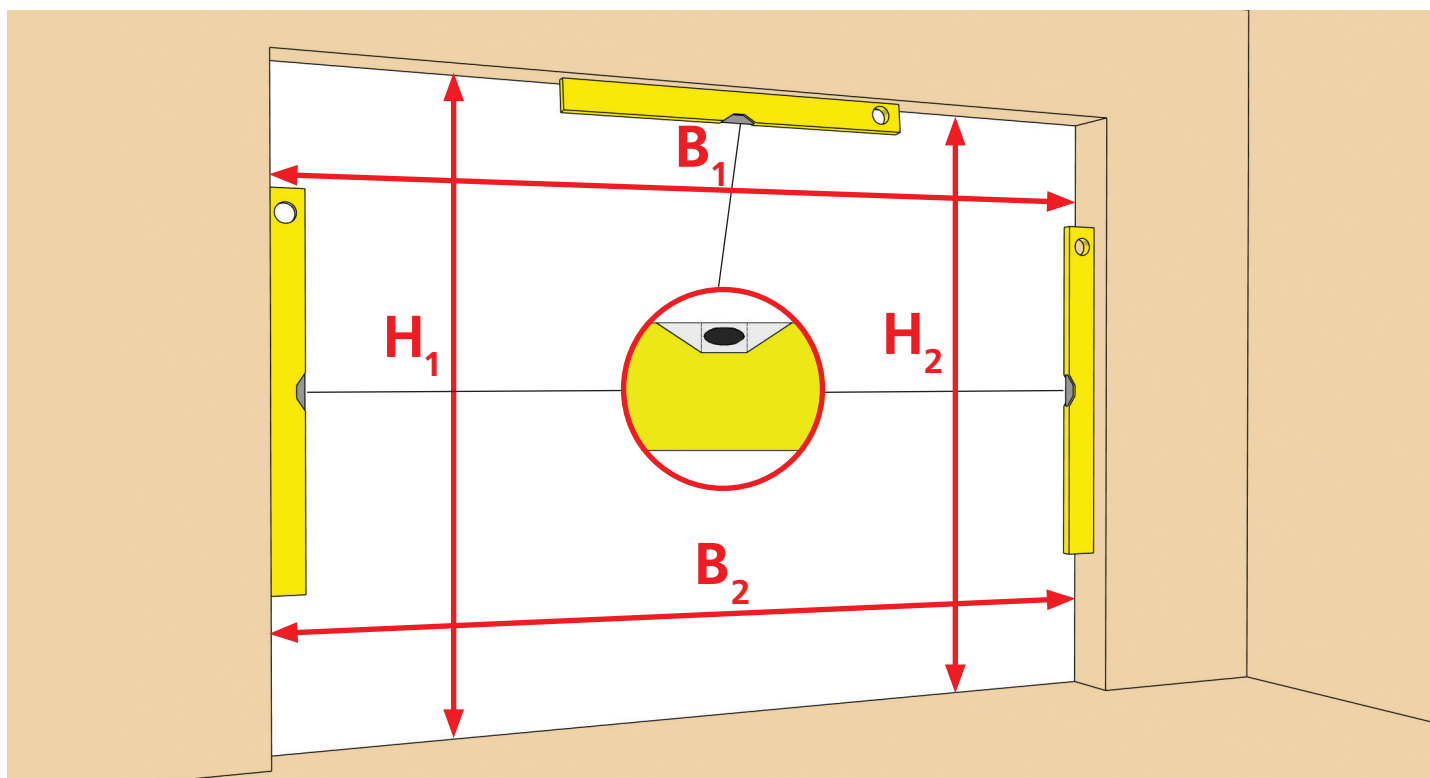
Артикул	Сечение	
<p>AHR01-1 Уплотнитель наружный черный</p>		
<p>ALOP11-1 Уплотнитель штапика 2 мм черный</p>		
<p>ALOP08-1 Уплотнитель штапика 3 мм черный</p>		
<p>ALOP14-1 Уплотнитель штапика 4 мм черный</p>		
<p>ALOP06-1 Уплотнитель притвора черный</p>		
<p>ALOPYC721 Уплотнитель подвижной створки модифицированный</p>		

<p>H725B10717 Щетка ленточная для входных групп</p>	
<p>TPP-001-31 Нижнее направляющее устройство с креплением к раме двери</p>	
<p>ALOP51 Опорные подкладки</p>	
<p>131-133 Рихтовочные подкладки</p>	

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОДГОТОВКЕ ПРОЕМА

Для качественного монтажа раздвижных автоматических дверей и для их надежной работы в дальнейшем, необходимо осуществить подготовку проема помещения.

1. Проем должен иметь прямоугольную форму.
2. Поверхность плоскостей обрамления должна быть ровной и гладкой, без наплывов штукатурного раствора и трещин.
3. Пол должен быть ровным, горизонтальным, без выступов и впадин. Предусмотрено отклонение до 1 мм на 1 м.
4. Вертикальная и горизонтальная поверхности должны быть ровными с отклонением до 1 мм на 1 м.
5. Если проемы подготовлены с отклонениями от изложенных требований, то перед снятием размеров и началом монтажа необходимо устранить данные отклонения.
6. Притолока и боковые пристенки должны быть в одной плоскости.
7. Обрамление проема в виде капитальной конструкции, сварной трубы, фасадного профиля или витража.



Параметры проема:

$H_1, H_2$  — высота проема (расстояние от пола до верха проема);

$B_1, B_2$  — ширина проема (расстояние от левого края до правого края проема).

Замер проема по ширине и высоте выполняется минимум в двух местах.

За итоговый размер всегда принимается наименьшая величина.

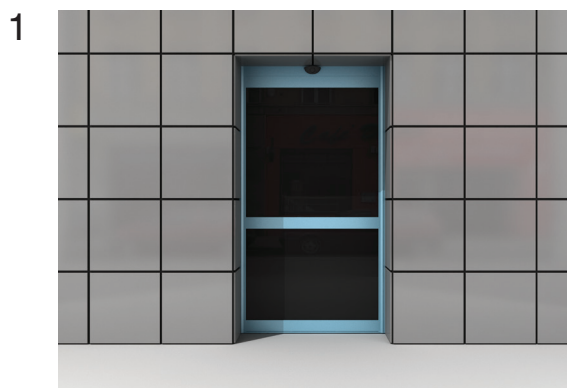
На стадии замера следует также обратить внимание на следующие параметры:

Поверхность плоскостей проема должна быть ровной и гладкой. Перепад уровня пола по всей длине проема должен составлять не более 1 мм на 1 м.

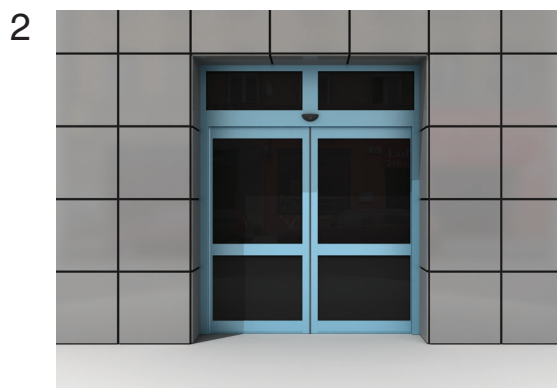
Пространство, необходимое для монтажа раздвижных дверей, должно быть полностью свободным.

Если подготовленный заказчиком проем не соответствует изложенным требованиям, заказчик обязан устранить недостатки до начала монтажа раздвижных дверей.

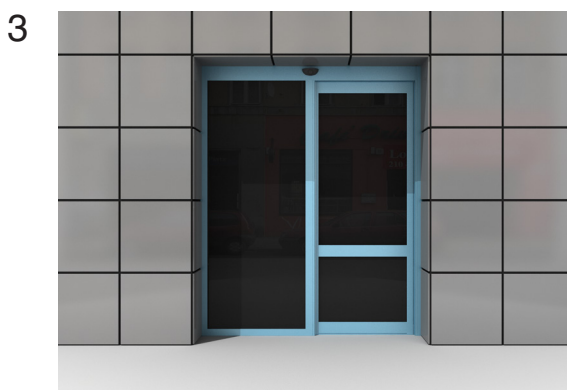
## ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ



□ Одностворчатая раздвижная дверь



□ Двухстворчатая раздвижная дверь с фрамугой



□ Одностворчатая раздвижная дверь + глухая часть



□ Двухстворчатая раздвижная дверь + глухие части



□ Двухстворчатая раздвижная дверь



□ Раздвижная дверь в витраж ANDW45

## Примечание:

1. Стандартная рама уменьшает световой проем на 172 мм и предназначена для установки фотоэлементов безопасности. Используется в вариантах 3 и 4.
2. Узкая рама уменьшает проем на 27 мм и не предназначена для установки фотоэлементов безопасности.
3. Модифицированная рама уменьшает световой проем на 46 мм и оставляет возможность установки фотоэлементов безопасности. Используется в вариантах 1, 2, 5 и 6.

## ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

## 1. Нарезка профилей по карте раскроя

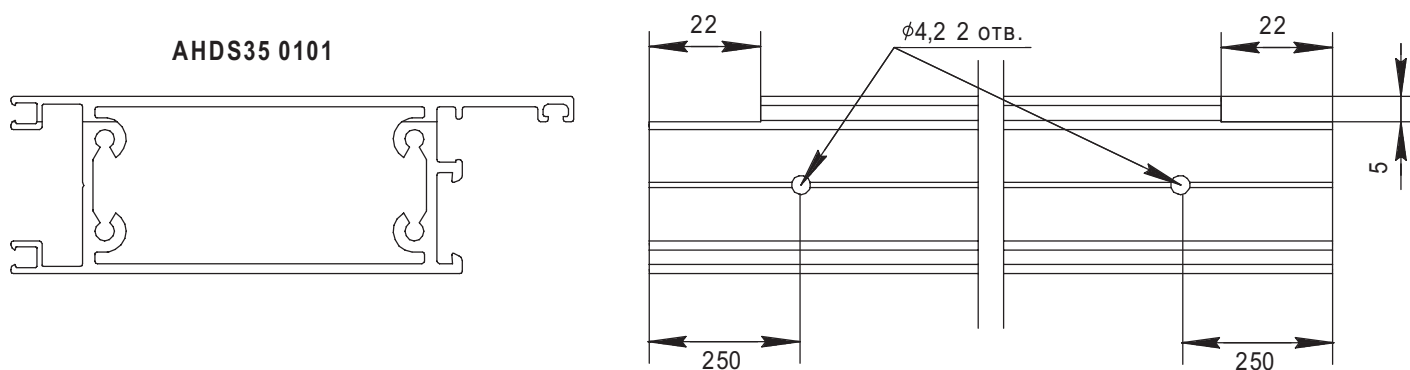
Профили							
Артикул	Название	Цвет	Длина, мм	Углы реза, °	Кол-во	Ост., мм	Всего
AHDS35 0101	Профиль створки верхний/нижний	белый	747,5	90 * 90	4	3090	4
AHDS35 0102	Профиль створки боковой	белый	2195	90 * 90	2	1700	2
AHDS35 0102	Профиль створки боковой	белый	2195	90 * 90	2	1700	2
AHDW45 0208	Профиль примыкающий	белый	2200	90 * 90	2	1690	2
AHDS35 0302	Профиль переходной крепежный	белый	747,5	90 * 90	2	4595	2
AHDS35 0303	Профиль переходной задний подвижной створки	белый	2213	90 * 90	2	1664	2
AHDS35 0305	Профиль нижний цокольный 22 мм	белый	825,5	90 * 90	2	4439	2
AHDS35 0308	Переходной передний модифицированный	белый	2213	90 * 90	2	1664	2
AHDS35 2004	Стенка привода	белый	6200	90 * 90	1	0	1
AHDS35 2005	Крышка привода	белый	6200	90 * 90	1	0	1
AHDW45 1003	Держатель щетки	белый	1600	90 * 90	1	4295	1
AHSH22 0116	Штапик 16 мм	белый	1960	90 * 90	3	205	3
AHSH22 0116	Штапик 16 мм	белый	1960 747,5 747,5 747,5	90 * 90	1 2 1 1	1125	1 2 1 1
DH3579	Профиль «крышка малая»	белый	2213	90 * 90	2	1664	2
DH3579	Профиль «крышка малая»	белый	2200	90 * 90	2	1690	2
H725B10717	Щетка ленточная для скоростных ворот	по каталогу	1600 885,5	90 * 90	1 1	404,5	1 1
H725B10717	Щетка ленточная для скоростных ворот	по каталогу	885,5	90 * 90	3	228,5	3

Данная карта раскроя приведена в качестве примера и не является актуальной для всех типов изделий.

## 2. Фрезеровка

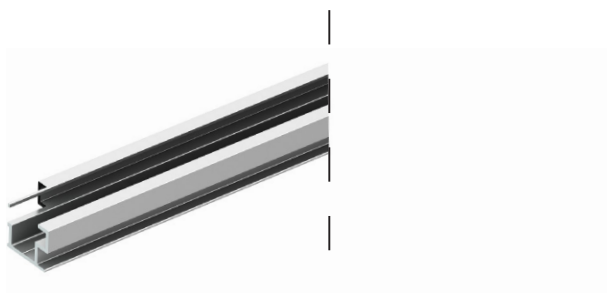
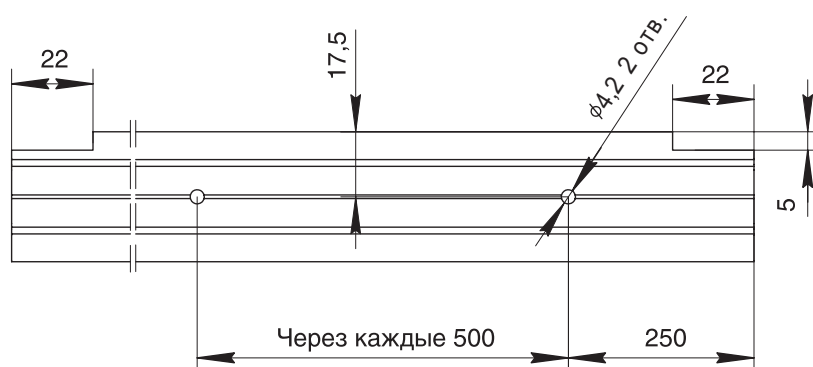
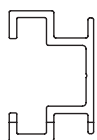
Перед сборкой створок необходимо обработать следующие профили.

АНДС35 0101



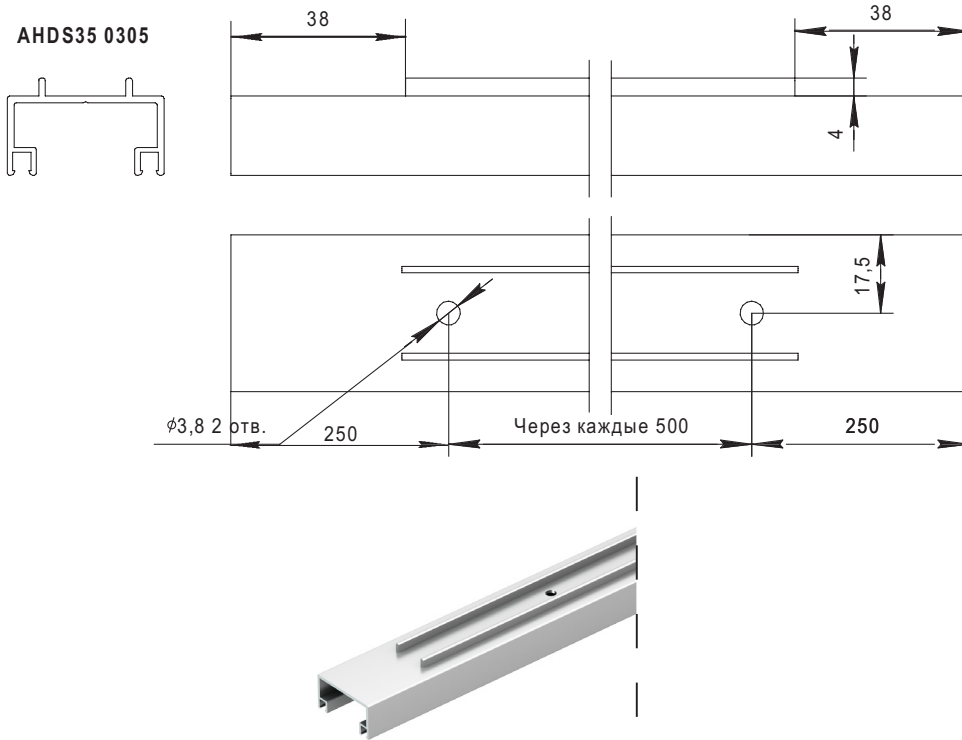
АНДС35 0302

АНДС35 0302



Обработка профиля с другой стороны аналогична.

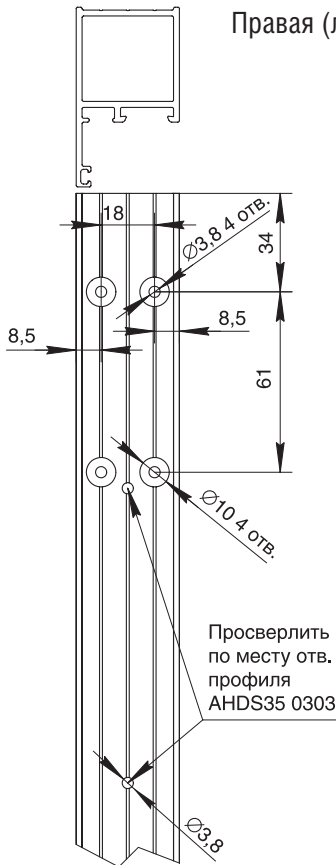
AHDS35 0305



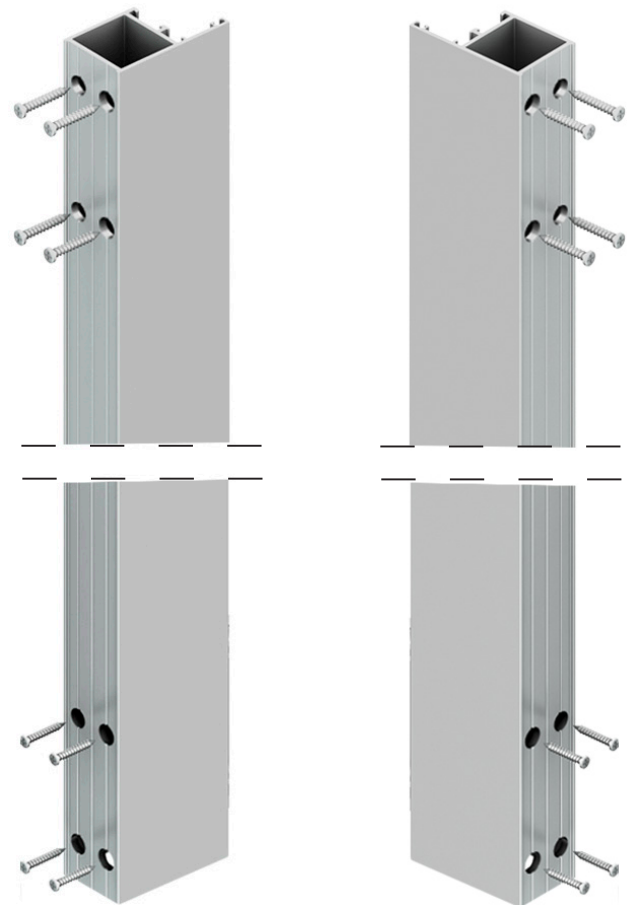
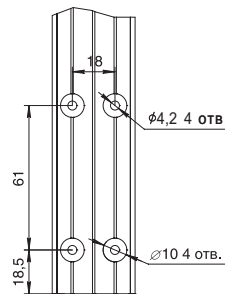
\* Обработка профиля с другой стороны аналогична.

AHDS35 0102

AHDS35 0102



Правая (левая зеркально)



Обработка верхней части профиля

Обработка нижней части профиля

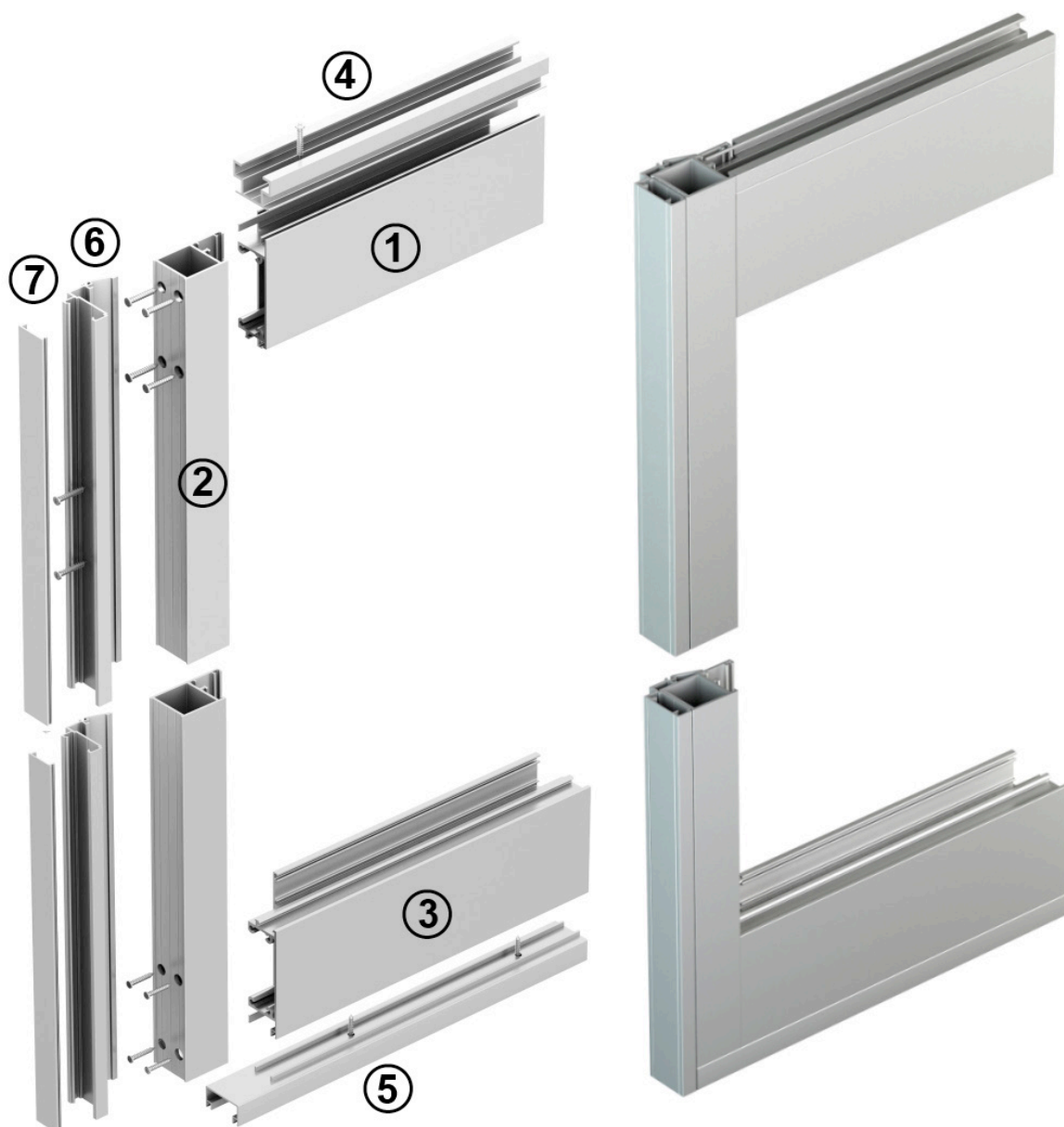
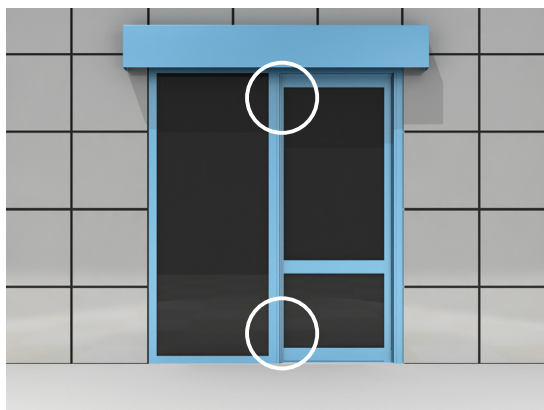
Установка слева

Установка справа



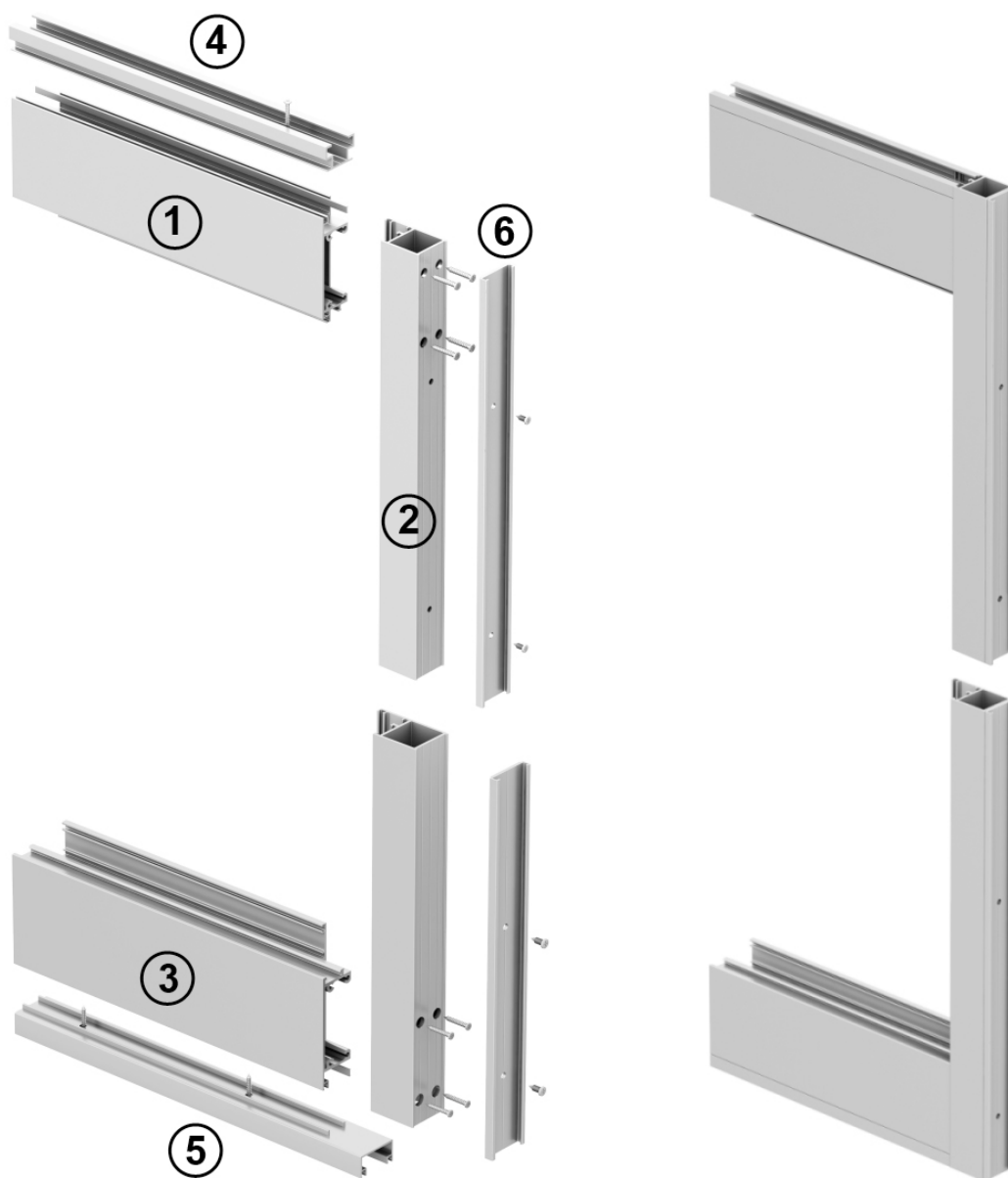
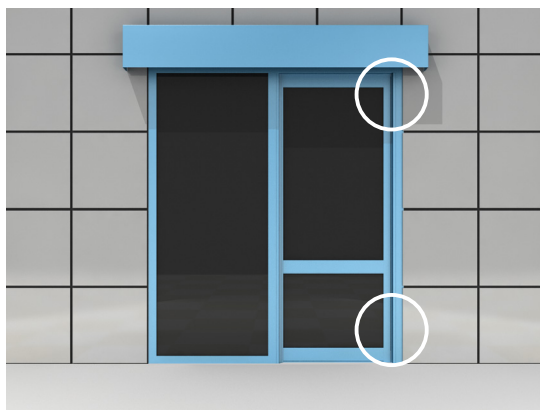
### 3. Сборка створок

#### 3.1. Сборка подвижной створки: левые верхний и нижний узлы



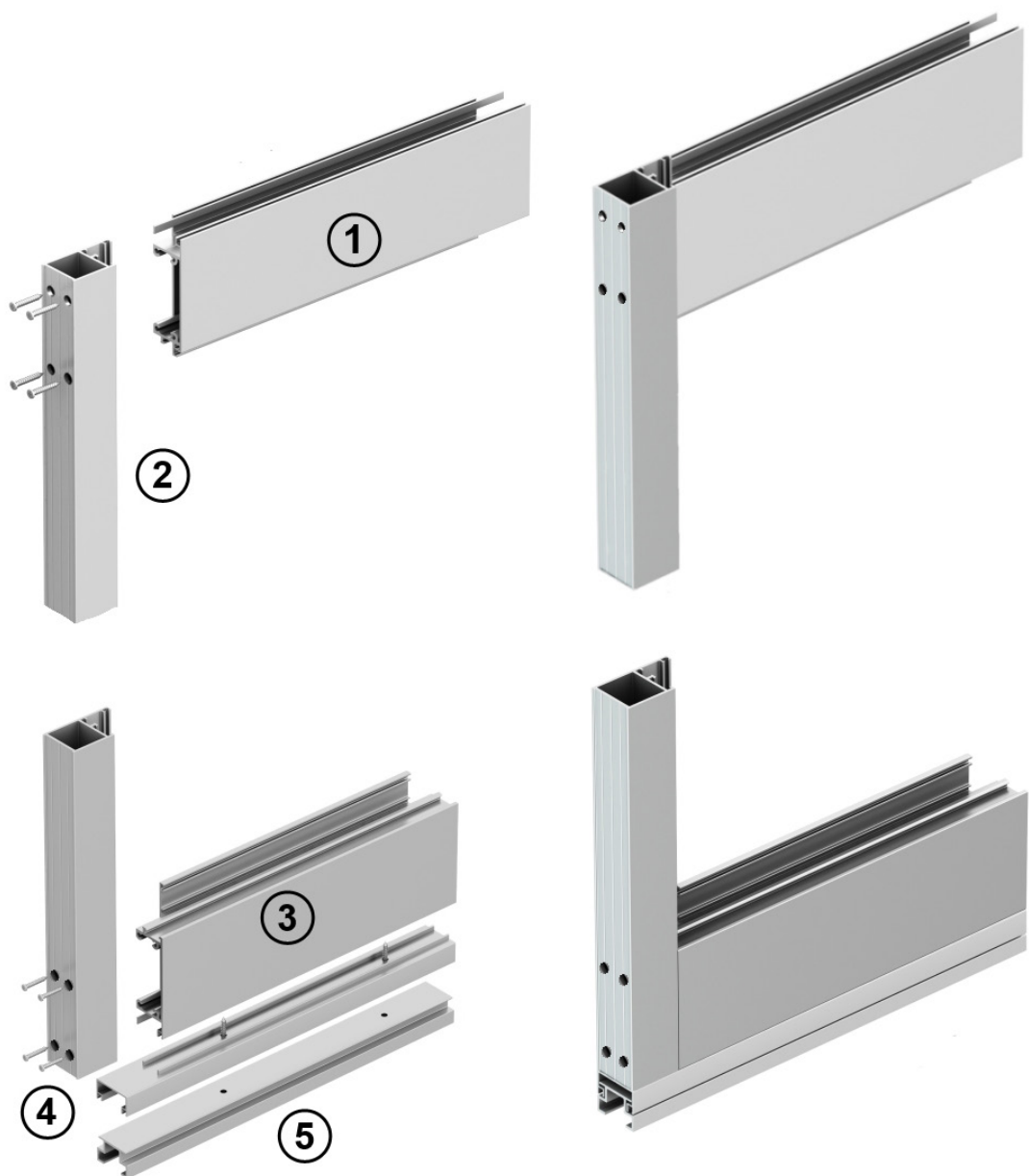
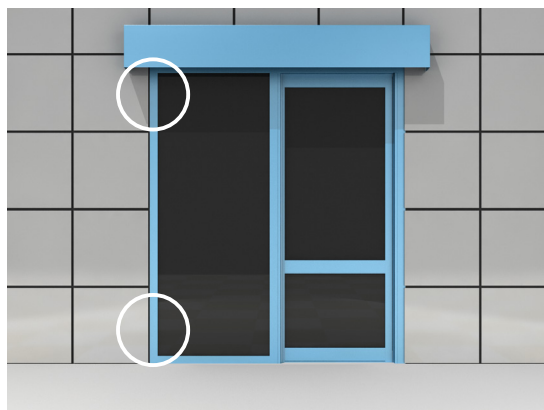
Цифрами обозначена последовательность соединения алюминиевых профилей.  
Вид данного узла показан изнутри.

## 3.2. Сборка подвижной створки: правые верхний и нижний узлы



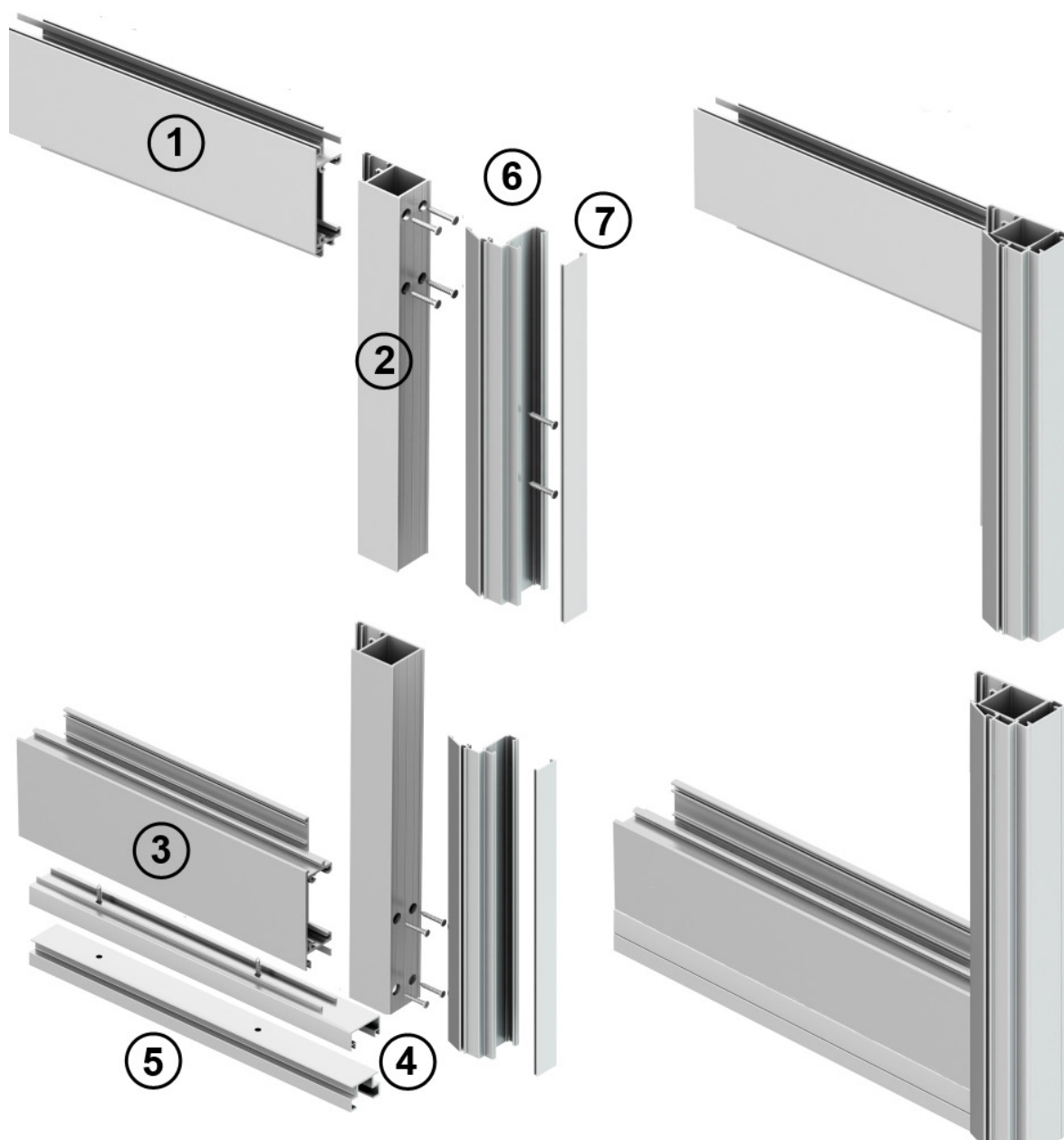
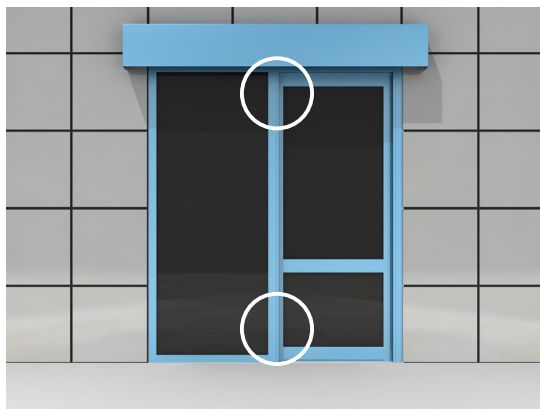
Цифрами обозначена последовательность соединения алюминиевых профилей.  
Вид данного узла показан изнутри.

## 3.3. Сборка глухой части: левый верхний и нижний узлы



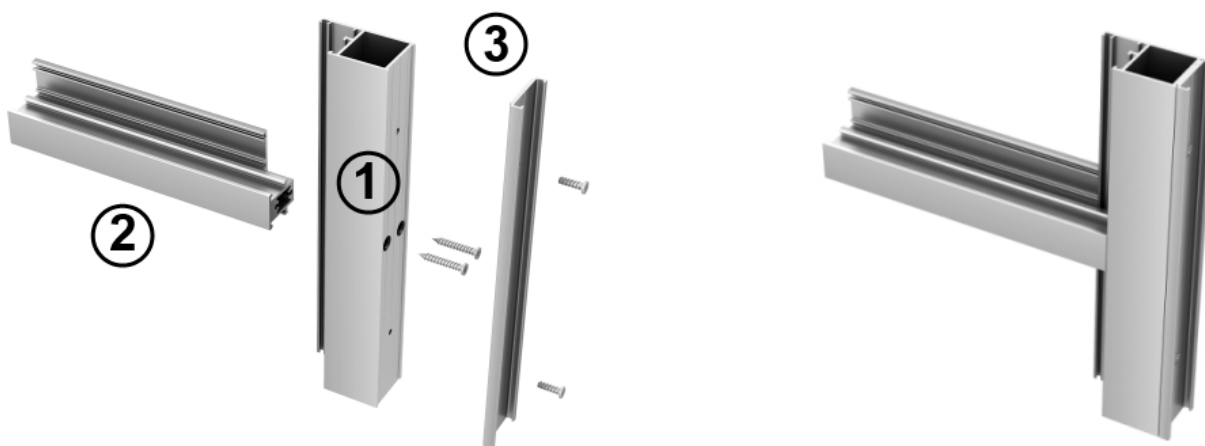
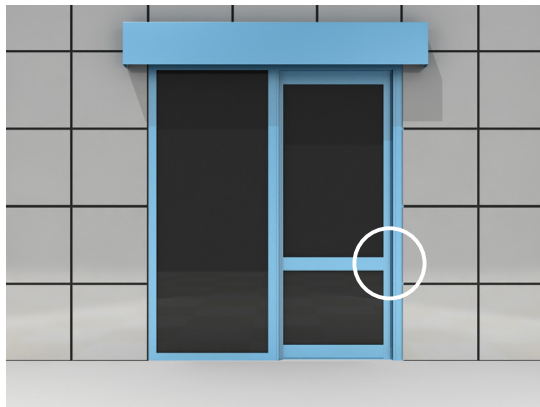
Цифрами обозначена последовательность соединения алюминиевых профилей.  
Вид данного узла показан изнутри.

## 3.4. Сборка глухой части: правые верхний и нижний узлы



Цифрами обозначена последовательность соединения алюминиевых профилей.  
Вид данного узла показан изнутри.

## 3.5. Сборка импоста



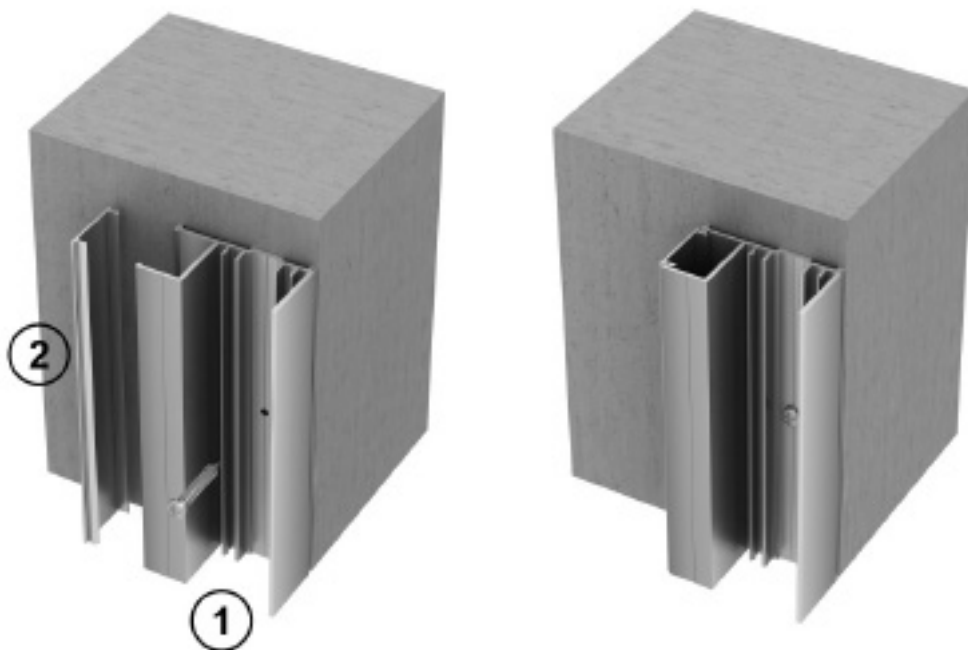
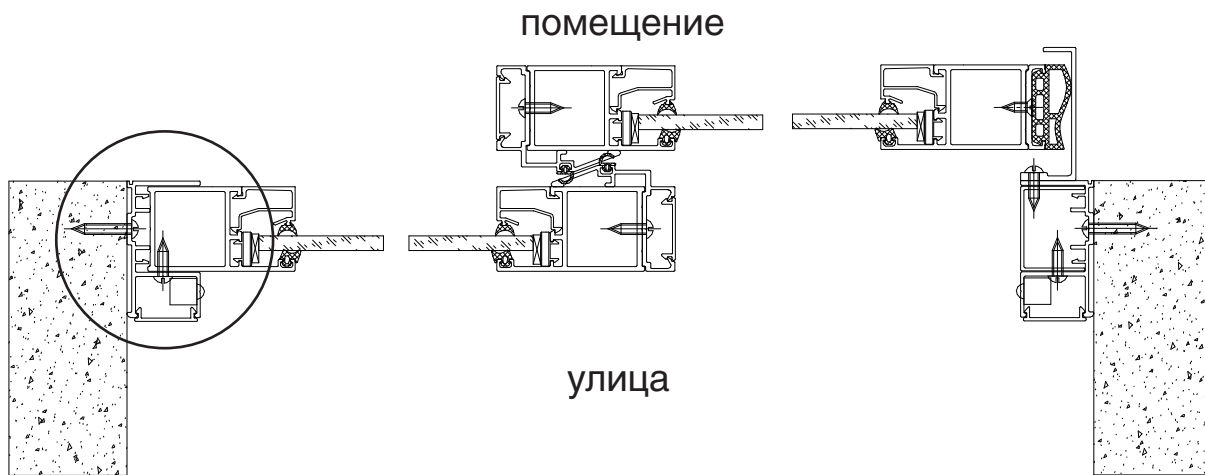
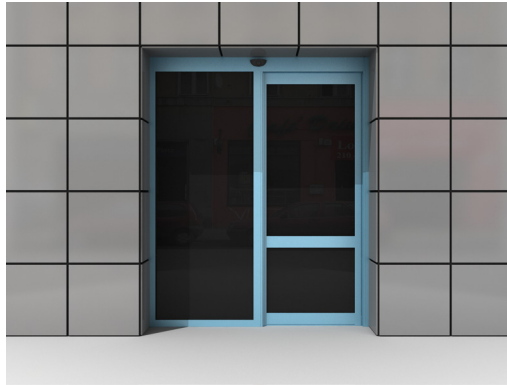
Цифрами обозначена последовательность соединения алюминиевых профилей.  
Вид данного узла показан изнутри.

## 4. Монтаж

### 4.1. Установка рамы в проем (обязательно ознакомьтесь с пунктом 4.3)

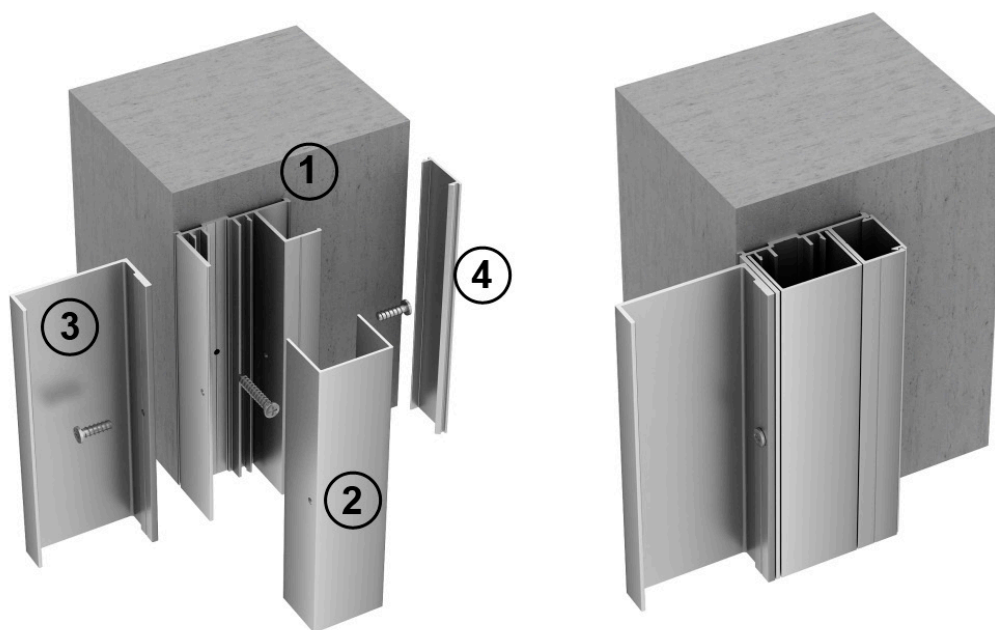
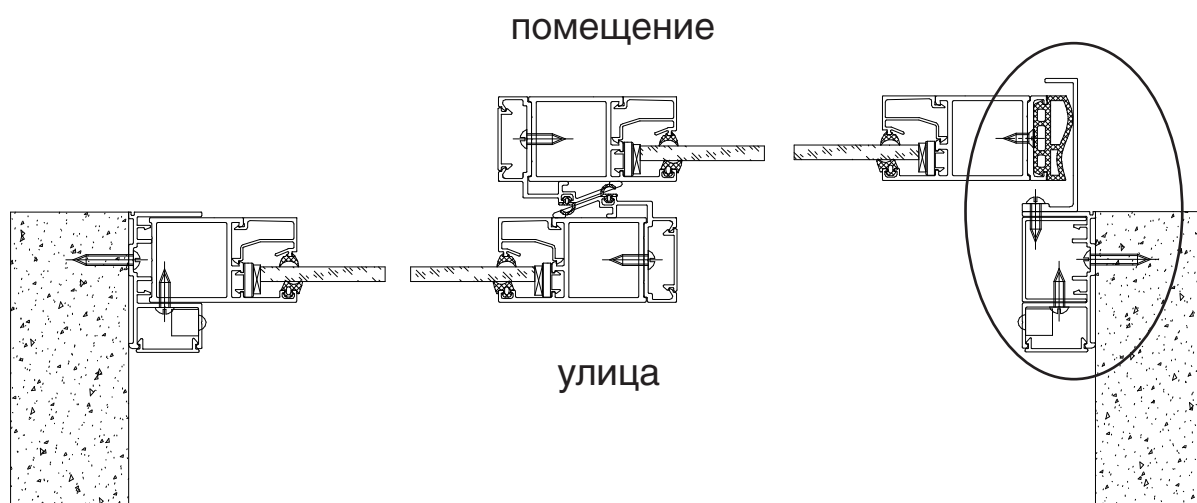
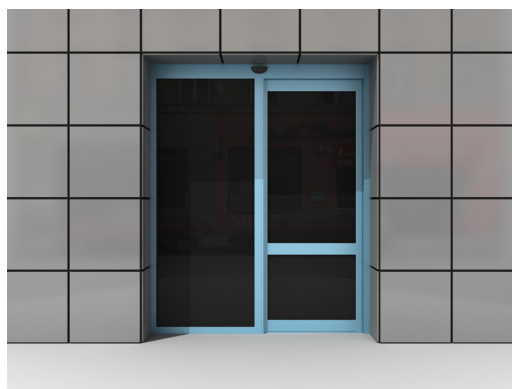
#### 4.1.1. Стандартная рама

##### а. Стандартная рама: боковой узел примыкания глухой части двери



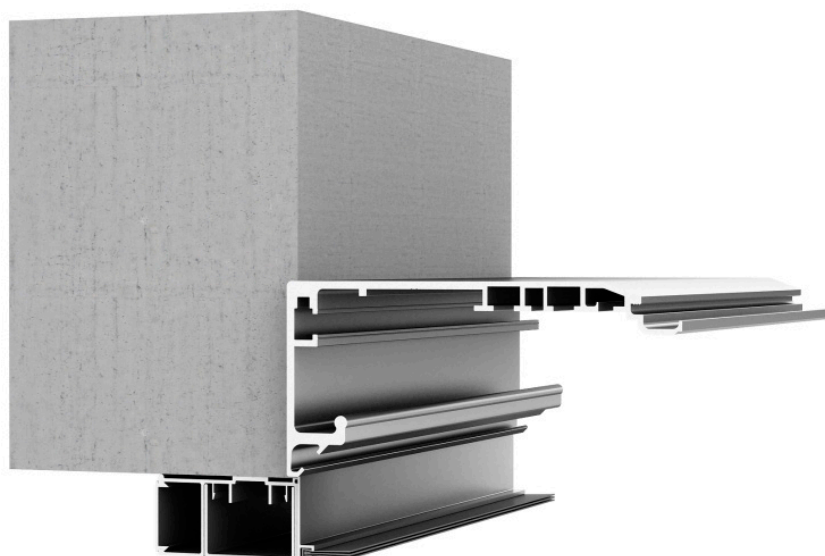
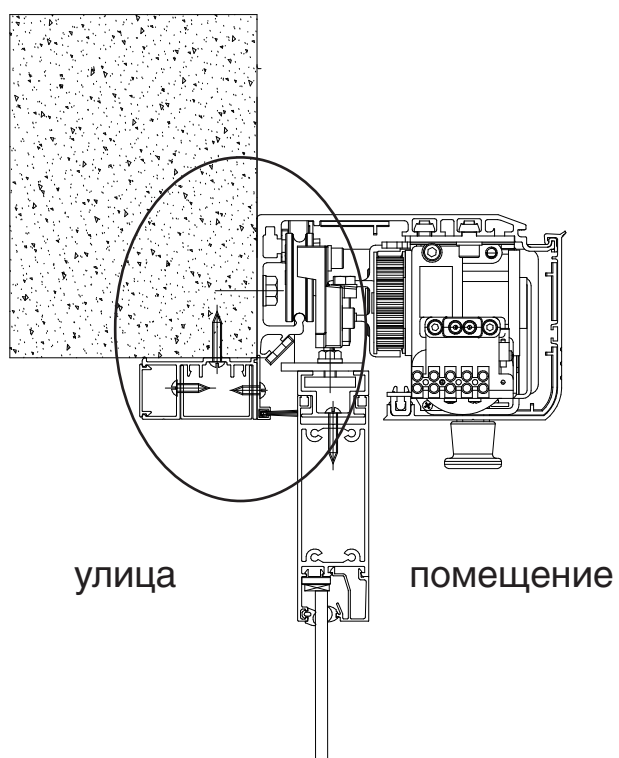
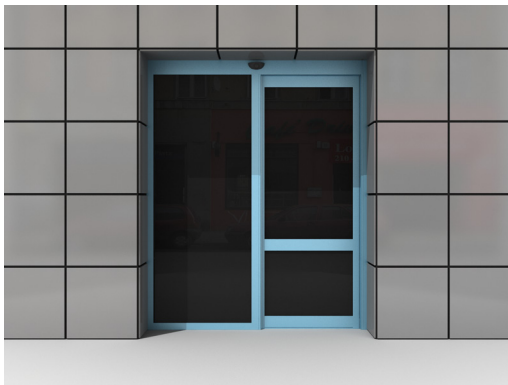
Цифрами обозначена последовательность соединения алюминиевых профилей.

в. Стандартная рама: боковой узел примыкания со стороны створки



Цифрами обозначена последовательность соединения алюминиевых профилей.

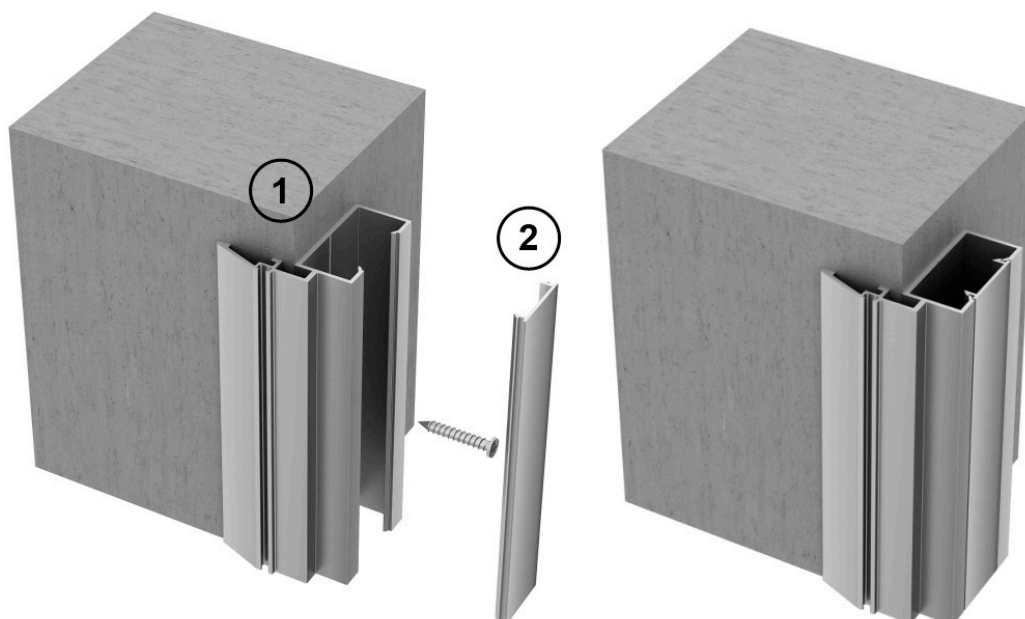
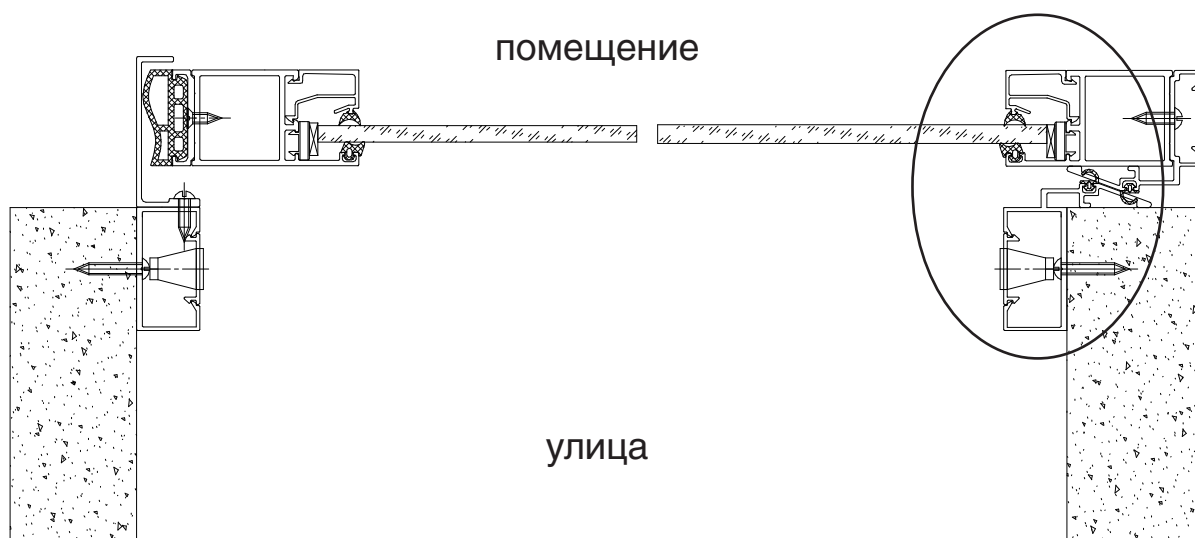
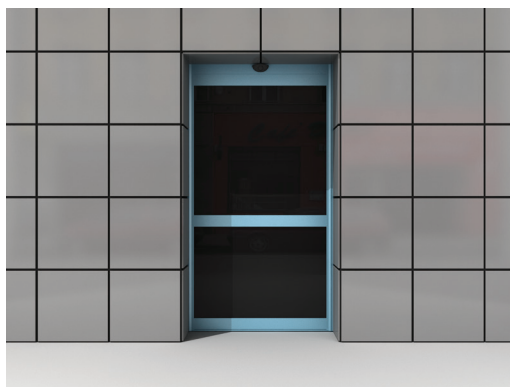
с. Стандартная рама: верхний узел примыкания двери





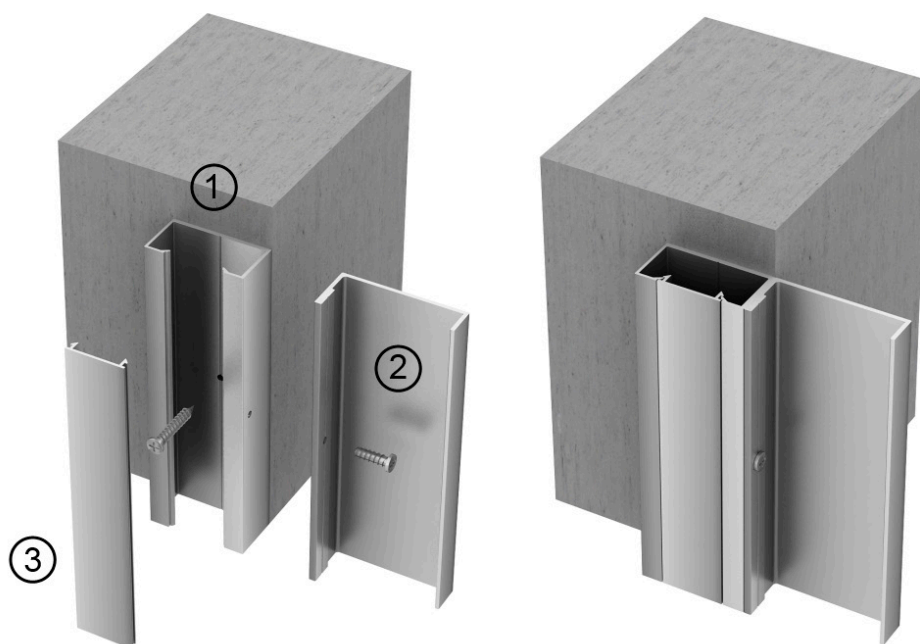
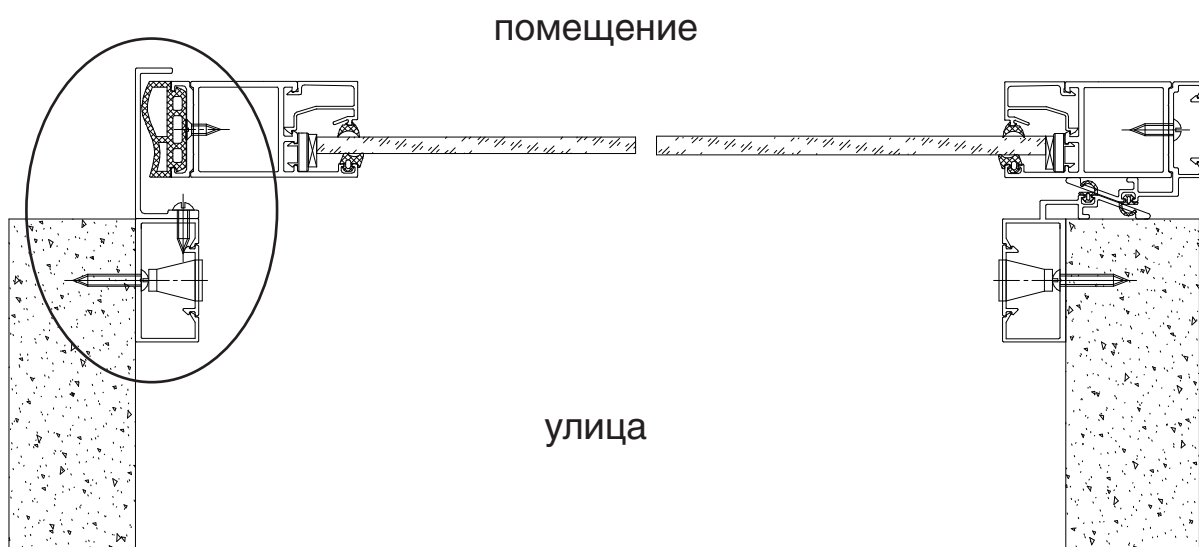
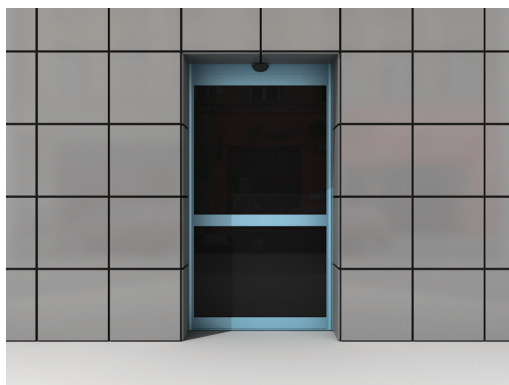
## 4.1.2. Модифицированная рама (обязательно ознакомьтесь с пунктом 4.3)

а. Модифицированная рама: боковой узел примыкания створки с профилем притвора



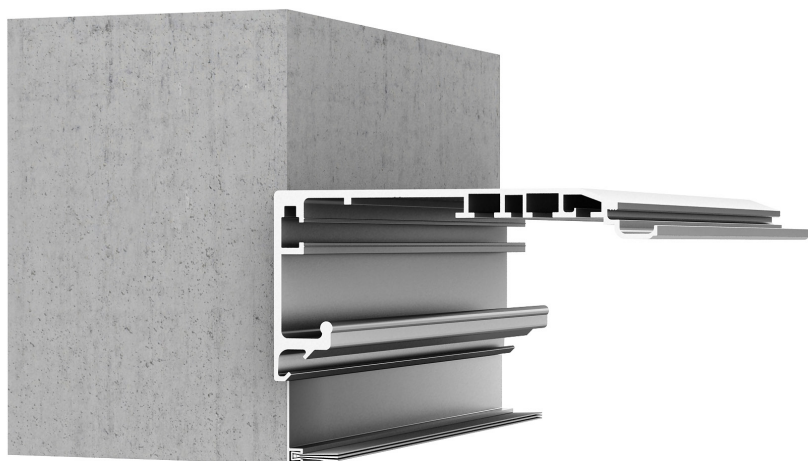
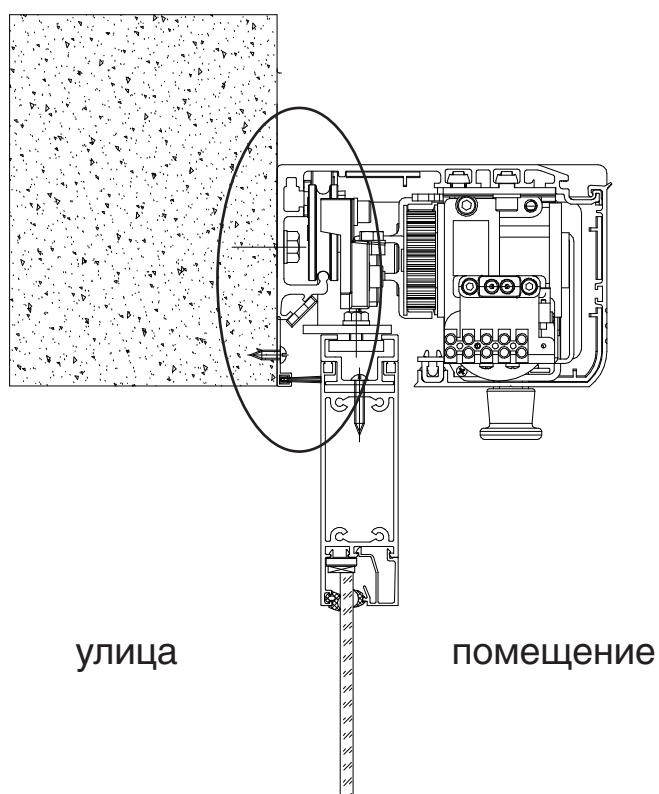
Цифрами обозначена последовательность соединения алюминиевых профилей.

в. Модифицированная рама: боковой узел примыкания с профилем ловителя створки

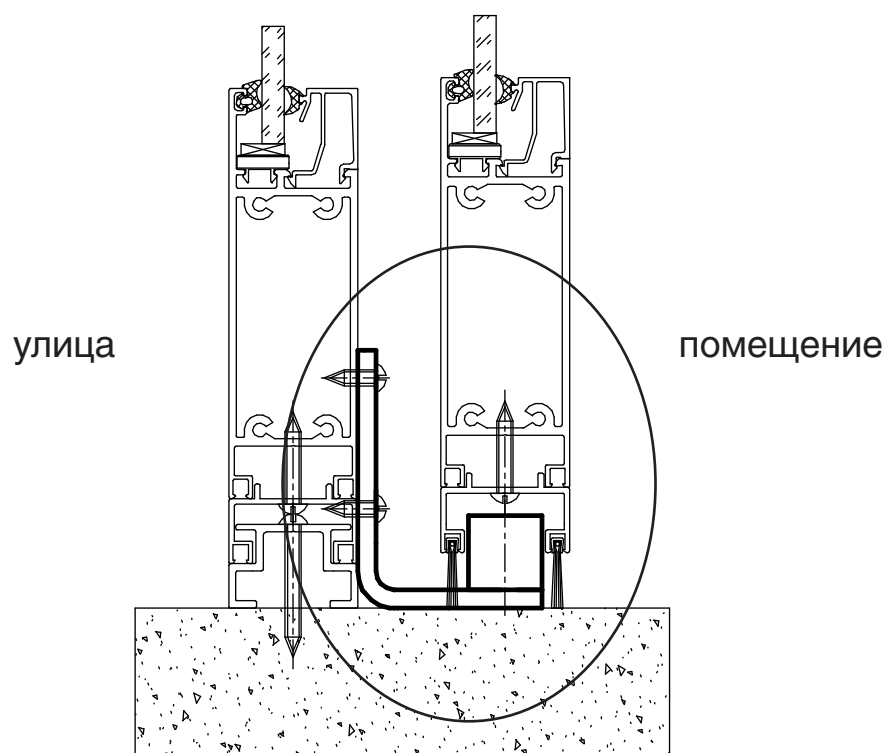
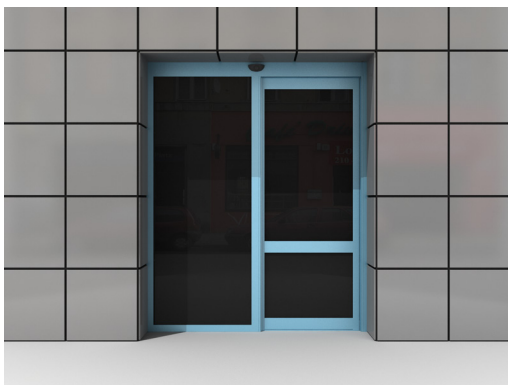


Цифрами обозначена последовательность соединения алюминиевых профилей.

с. Модифицированная рама: верхний узел примыкания двери к проему



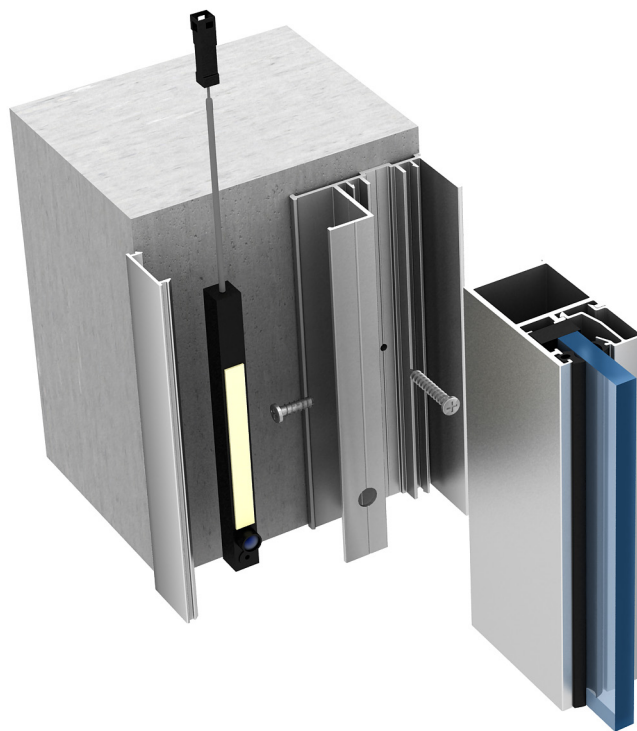
## 4.2. Установка направляющего устройства



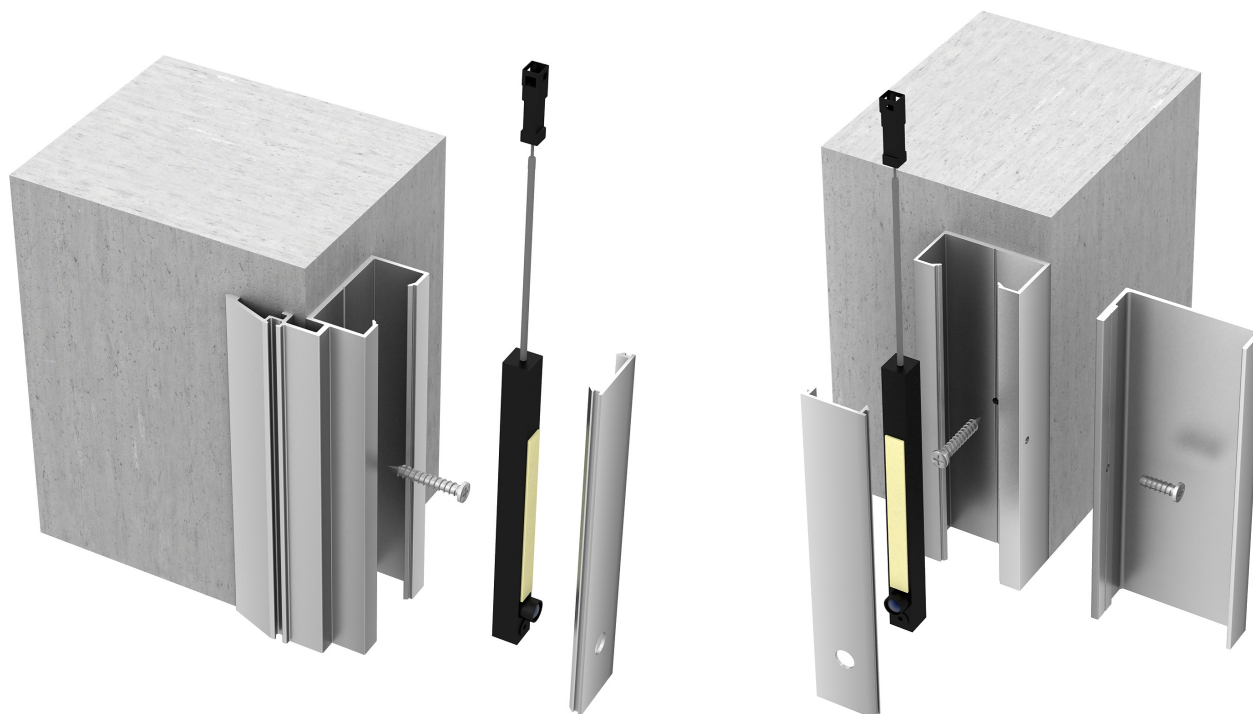
### 4.3. Установка фотоэлементов

Рекомендуемая высота установки на уровне 500 мм от уровня чистого пола

#### 4.3.1. Стандартная рама



#### 4.3.2. Модифицированная рама

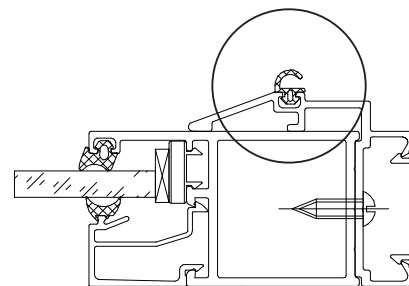
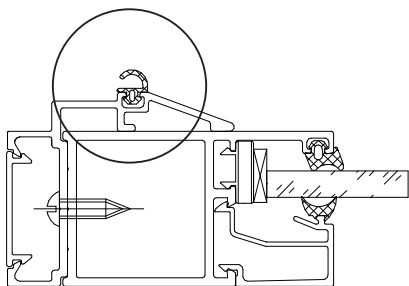


## 4.4. Установка уплотнителей и заполнения



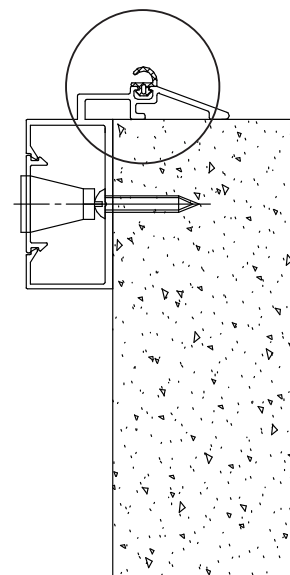
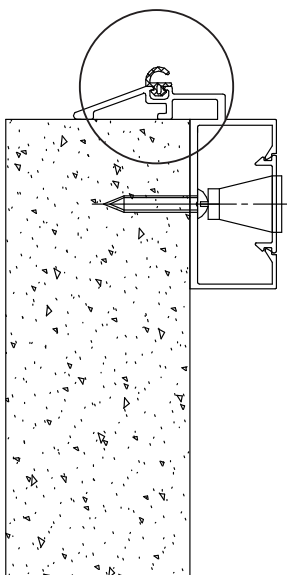
## 4.4.1. Установка уплотнителя притвора ALOP06-1 в створку

помещение

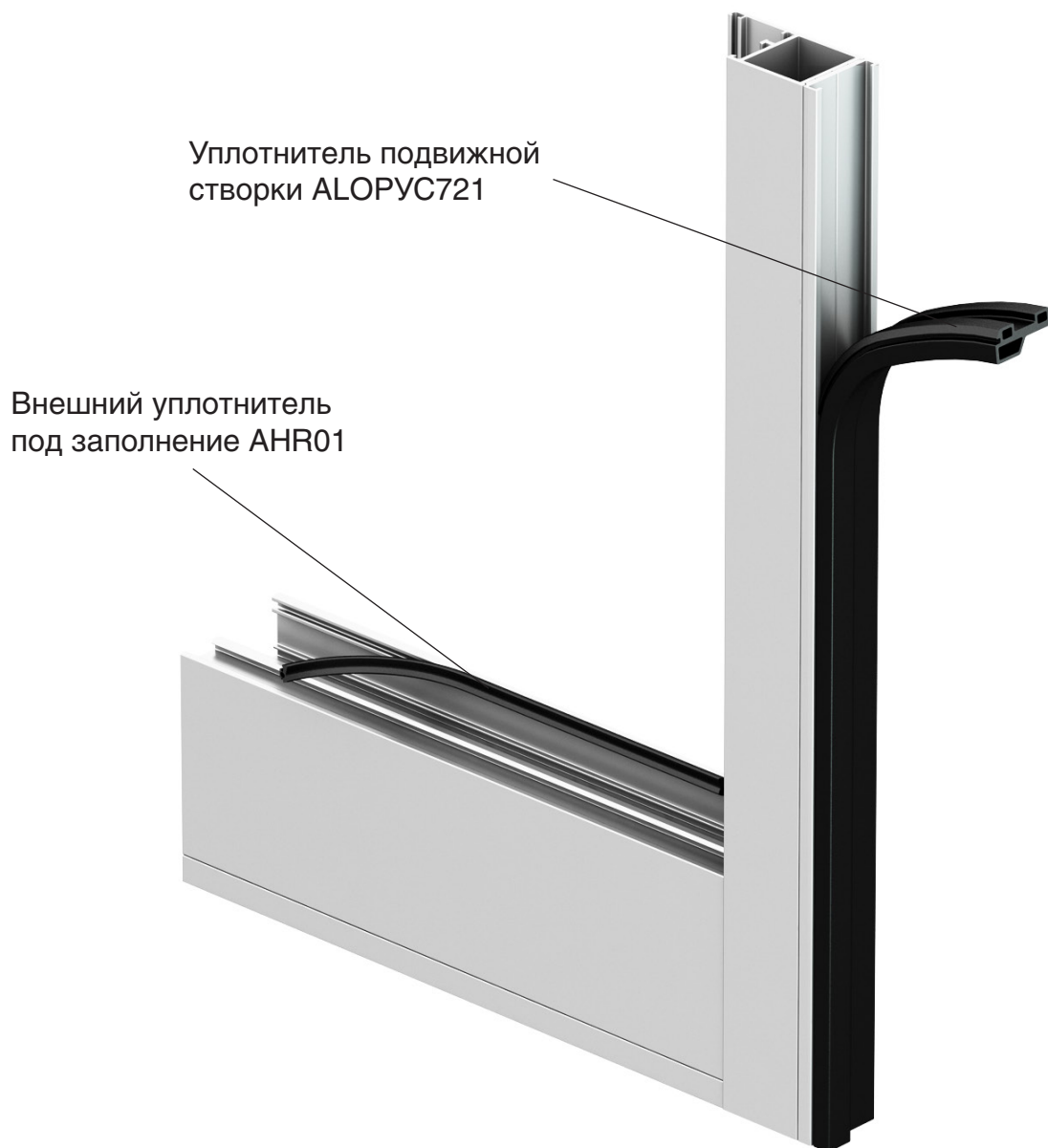


## 4.4.2. Установка уплотнителя притвора ALOP06-1 в раму

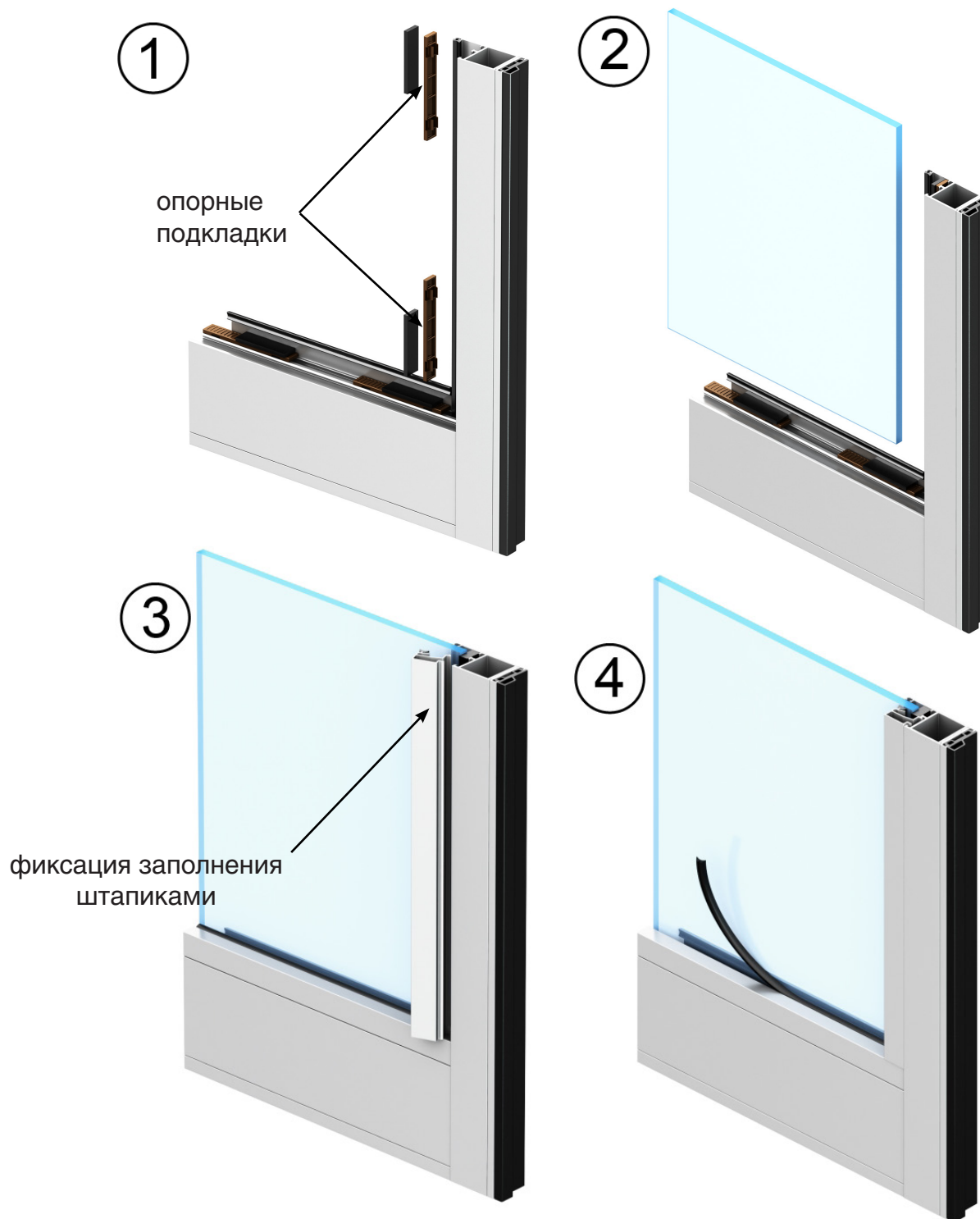
улица



4.4.3. Установка уплотнителя АНР01 и АЛОПУС721 в створку



## 4.5. Установка заполнения

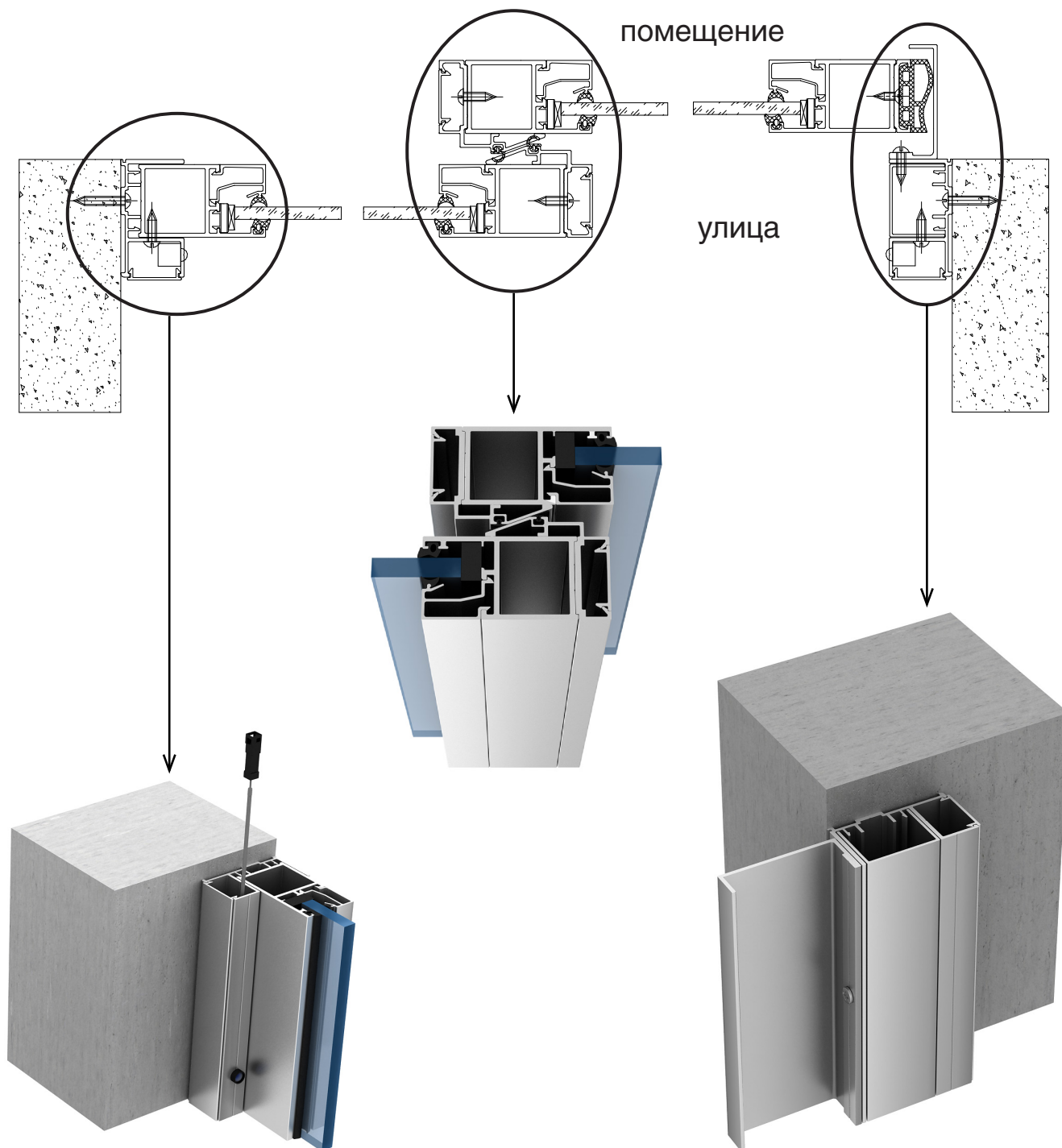
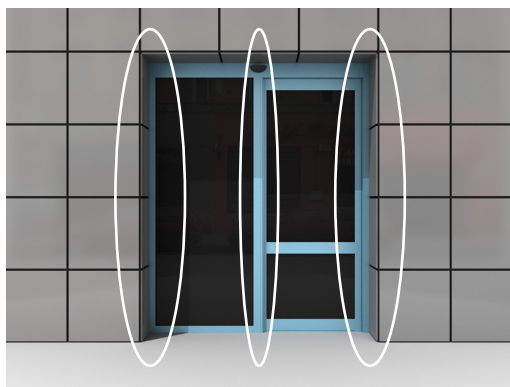


\*Рихтовочная подкладка служит для фиксации заполнения в проеме

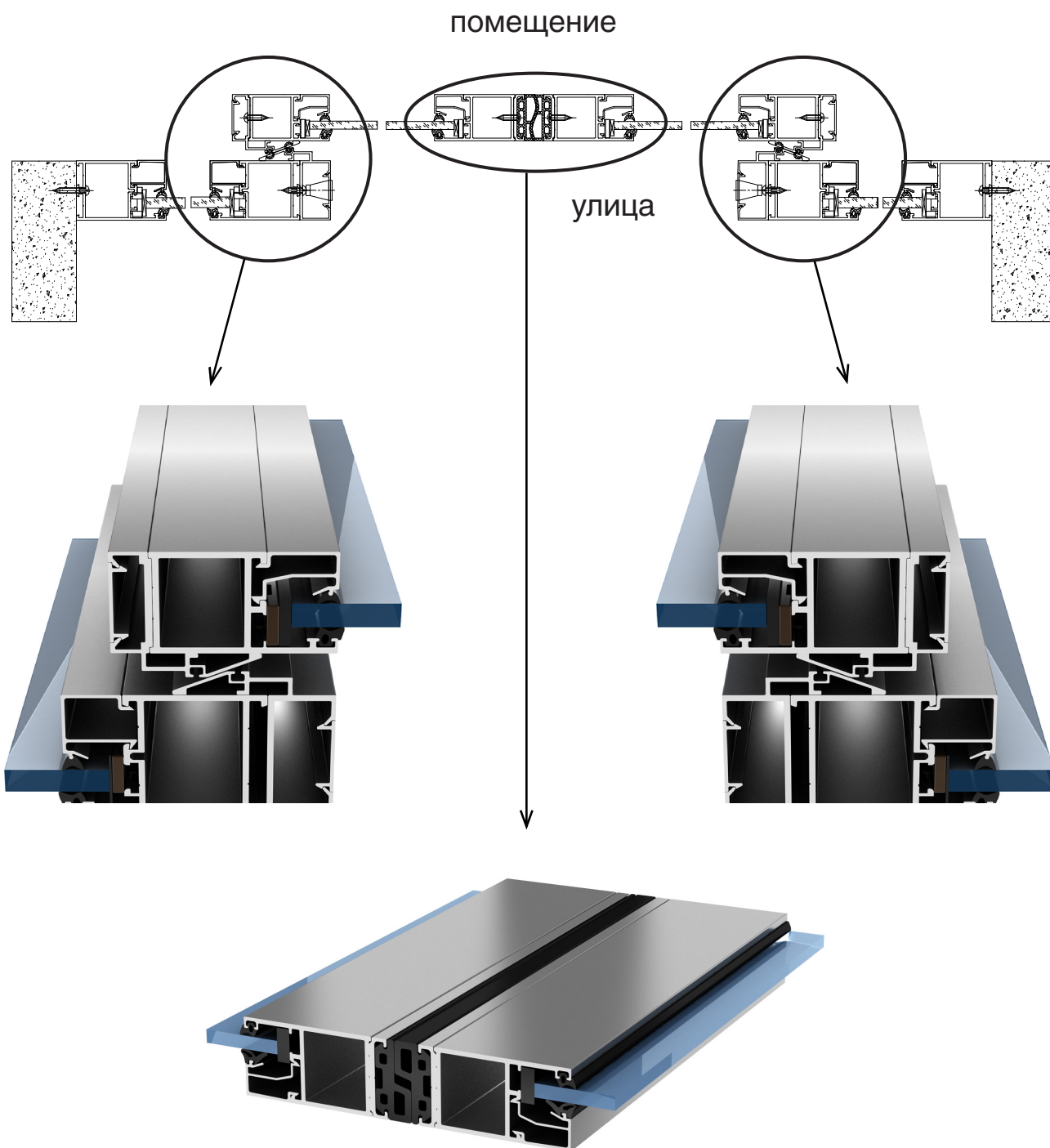
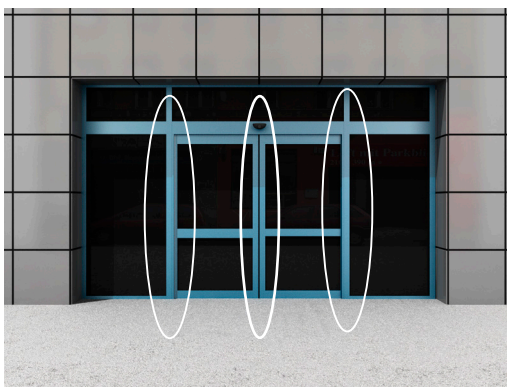


## 5. Типовые конструкции в сборе

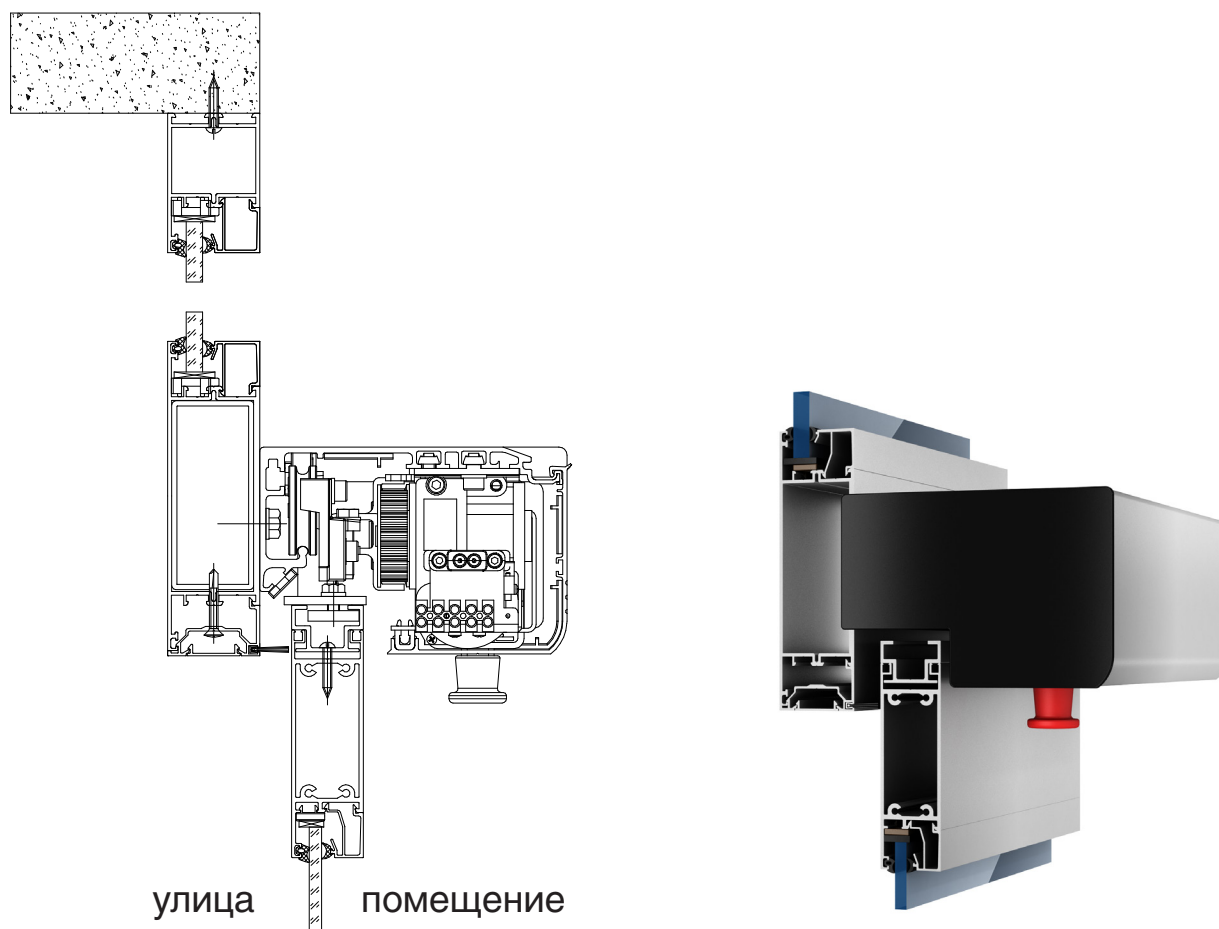
### 5.1. Дверь одностворчатая с глухой частью



5.2. Двухстворчатая дверь в витраж АНДW45

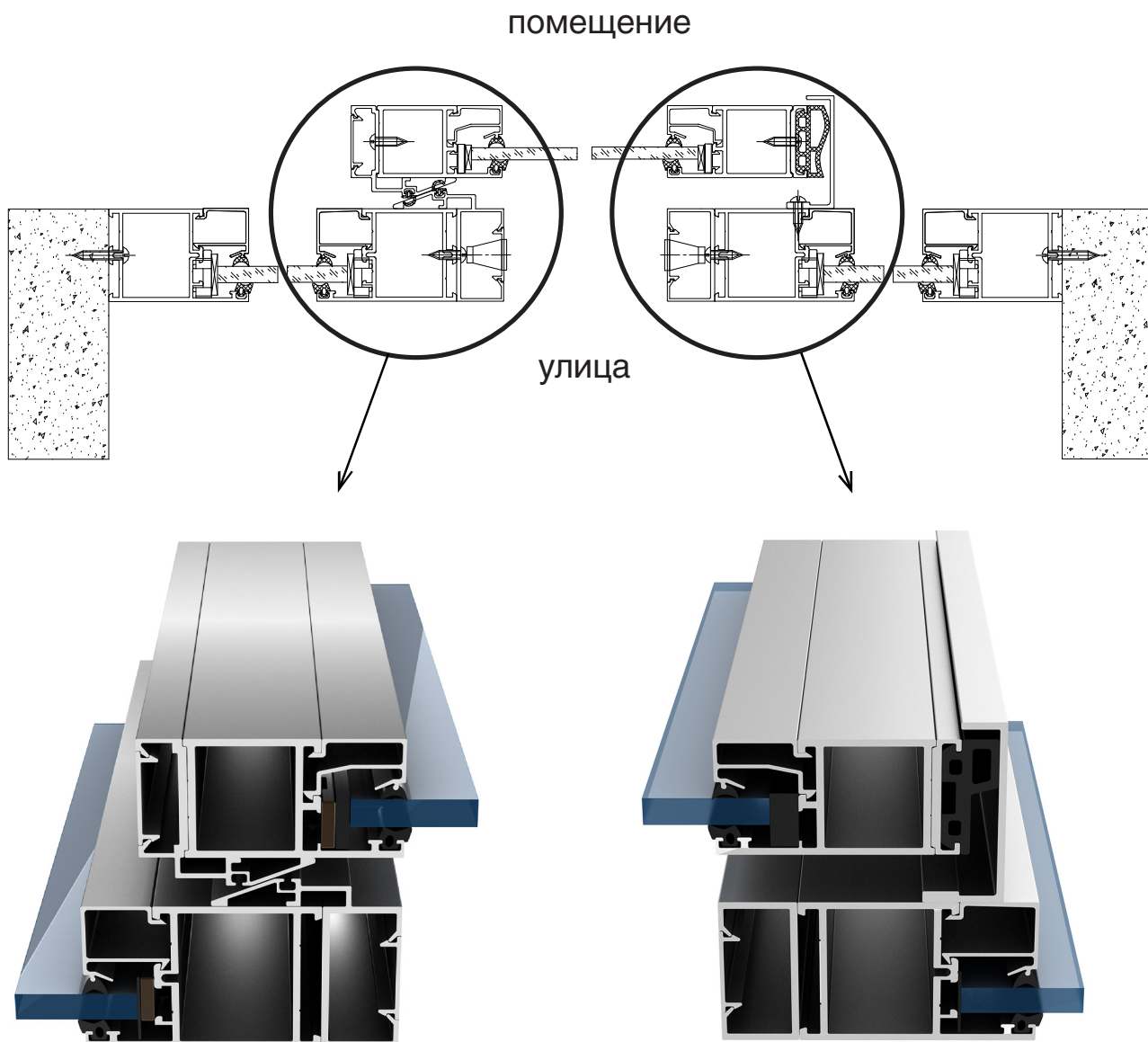


## 5.2.1. Двухстворчатая дверь в витраж АНДW45: усиление импоста под установку привода



### 5.3. Одностворчатая дверь в витраж АНДW45

При монтаже в витраж АНДW45 одностворчатой раздвижной двери установить ловитель створки согласно узлу.





# ***DOORHAN***<sup>®</sup>

Компания DoorHan благодарит вас за приобретение нашей продукции.  
Мы надеемся, что вы останетесь довольны качеством данного изделия.

По вопросам приобретения, дистрибьюции и технического обслуживания  
обращайтесь в офисы региональных представителей или центральный  
офис компании по адресу:

Россия, 143002, Московская обл., Одинцовский район,  
с. Акулово, ул. Новая, д. 120.  
Тел.: +7 (495) 933-24-00, 981-11-33  
E-mail: [Info@doorhan.ru](mailto:Info@doorhan.ru)  
[www.doorhan.ru](http://www.doorhan.ru)